

SOMMAIRE

- Equipements sous pression
- Essais mécaniques des métaux
- Fixations
- Caoutchouc
- Robinetterie industrielle
- Machines pour la construction des bâtiments

NORMES DU MOIS

- NF EN ISO 10360-5 - Réception et vérification périodique des SMT
- NF EN 13480-3/A2 et A3 - Conception et calcul des tuyauteries industrielles métalliques
- NF E 85-016 - Échelles fixes

1
3
4
5
5
6
3
4
6



lettre

Normalisation mécanique, acier et caoutchouc

DÉCEMBRE 2020 N° 178

édito

Le système de normalisation français, européen et international a su réagir face aux contraintes sanitaires en place. Pour que ses acteurs puissent travailler dans les meilleures conditions et sans perte de résultat, les organismes de normalisation nationaux et internationaux ont mobilisé leurs ressources. Ils se sont tournés vers des plateformes d'hébergement des documents plus performantes. Ils ont mis à disposition des services de conférence à distance encourageant ainsi la participation, comme en témoignent les réunions dans les domaines du caoutchouc, de la robinetterie ou encore des machines pour la construction des bâtiments relatées dans ce numéro. Ces organismes tendent vers un processus de développement des normes plus flexibles. Ils ont su aussi proposer des alternatives en ligne : séminaires, formations ou ateliers. Celui sur les équipements sous pression en est un bon exemple.

La vie continue, la normalisation aussi.

Belles fêtes à tous !

Vincent Verneyre
Directeur Général

EQUIPEMENTS SOUS PRESSION

L'automne est traditionnellement synonyme d'activité pour les instances de normalisation en charge du domaine des équipements sous pression. Retour sur une actualité riche en événements.



© CMI

Une réunion singulière pour le comité européen CEN/TC 54

L'Allemagne, le Danemark, la France, l'Italie, le Portugal, le Royaume-Uni et la Suède ainsi que le CEN étaient représentés à la réunion du CEN/TC 54 qui s'est tenue le 20 octobre 2020 par web conférence. Cette réunion a revêtu un caractère particulier pas seulement du fait de l'actualité sanitaire mais aussi de l'arrêt de l'activité des groupes de travail.

L'ensemble du secteur attend avec impatience la publication de la nouvelle édition de la série EN 13445. Rappelons que cette série de normes fixe les

règles de conception de fabrication et de vérification des équipements sous pression. Elle fournit un moyen de répondre aux exigences essentielles de sécurité de la Directive 2014/68/CE "Équipements sous Pression" (DESP). Cette nouvelle édition, initialement prévue en 2019, a été dans un premier temps différée à 2020 puis à nouveau reportée à 2021. A l'origine de ce report, une exigence de la directive qui impose que la contrainte générale de membrane admissible pour des charges à prédominance statique et pour des températures se situant en dehors de la gamme où les phénomènes de fluage



●●● Equipements sous pression

sont significatifs ne soit pas supérieure à la plus petite des valeurs données, selon le matériau employé. Une exigence que la norme EN 13445-3 en vigueur ne couvre pas totalement selon le consultant HAS¹.

Vers une réorganisation ?

Cette difficulté, qui est en cours de résolution, a entraîné l'arrêt des travaux sur les amendements. En effet, il n'était pas envisageable de modifier une version qui allait être annulée et remplacée par une nouvelle édition. Le comité technique a donc fait le point sur les amendements à réactiver à l'issue de la publication de la nouvelle édition tout en saisissant l'occasion de débattre de la situation afin qu'elle ne se renouvelle pas. Les discussions ont conduit l'ensemble des membres à s'interroger sur le fonctionnement actuel et sa pertinence dans le temps. Ceci a été accentué par l'annonce du DIN² de se retirer en juin 2021 de tous les secrétariats de groupes de travail qu'il gère au CEN/TC 54.

Autre sujet, l'agence de maintenance.

Certaines normes nécessitent des dispositions de mise à jour plus régulières, pour prendre en compte le retour d'expérience et favoriser leur application. Ces dispositions sont organisées au sein d'agences de maintenance. C'est le cas pour la norme EN 13445. Les membres se sont réunis à distance afin de répondre aux questions reçues mais également pour collecter les avis sur la procédure relative à la maintenance de cette norme. Compte tenu des échanges entre les délégués, le secrétariat du comité CEN/TC 54 et le secrétariat central du CEN vont avoir à proposer une organisation plus fluide et un format de publications qui devraient mieux répondre aux besoins des utilisateurs.

Les réflexions conduites vont-elles pousser la France à revoir sa stratégie et à se positionner vis-à-vis des instances vacantes ? Elle a démontré au cours de ces deux dernières années qu'elle était un acteur majeur du domaine.

Du côté des brides, les révisions avancent

Egalement tenue en visioconférence le 29 octobre 2020, la réunion du comité européen CEN/TC 74 aura donné l'occasion pour les délégations allemande, autrichienne, finlandaise, française et néerlandaise de faire le point sur l'état d'avancement des différentes séries de normes en cours de révision, sujets majoritairement en lien avec la DESP :

- Mise à jour des relations pression/température (P/T), introduction des grands diamètres (évolution des DN/PN, augmentation des pressions) pour la série des EN 1092 "Brides désignées PN" (brides d'origine européenne).
- Prise en compte, pour les brides en acier de la série EN 1759 "Brides désignées Class" (brides d'origine américaine), des normes ASME³ pour les aspects géométriques et les relations pressions/températures.
- Introduction de nouvelles tolérances pour joints plats non métalliques avec ou sans insert dans les normes EN 1514 et EN 12560 "Dimensions des joints pour les brides désignées PN et Class ; en parallèle des investigations complémentaires sont nécessaires pour les joints métalliques striés revêtus pour utilisation avec des brides en acier désignées PN et Class.

La révision de la série des normes EN 1515 concerne, à ce jour, uniquement la partie 4 portant sur la sélection de la boulonnerie pour les équipements relevant de la DESP.

Le processus de révision de la norme EN 1591-1 sur les règles de calcul des assemblages à brides avance de manière satisfaisante. Le coefficient de fluage P_{QR} à la place du coefficient de relaxation Δ_{eGc} est réintroduit afin d'éviter de complexifier la méthode de calcul.

Une participation record



170 personnes connectées pour assister au Workshop sur la normalisation dans le domaine des Equipements sous pression, placé sous l'égide du CEN et co-organisé avec l'Afnor le 16 novembre 2020. Un objectif largement rempli. Pour certains l'occasion d'apprendre, pour d'autres d'approfondir, mais pour tous celui de discuter et d'échanger sur des sujets d'actualité impactant la normalisation des équipements sous pression comme l'hydrogène, le soudage ou la publication des prochaines compilations des normes EN 13445 "Récipients sous pression non soumis à la flamme" et EN 13480 "Tuyauteries industrielles métalliques". En outre, des lignes directrices actualisées sur la manière de rédiger des normes harmonisées sur les équipements sous pression ont été données aux participants.

Le format dématérialisé n'aura pas été un frein aux questions, nombreuses à l'issue des présentations. Certaines réponses ont pu être faites en direct par les intervenants majoritairement français, les autres feront l'objet d'une réponse écrite.

Prochain rendez-vous en avril 2021 pour le CEN/TC 54 qui avance sa réunion de 6 mois compte tenu des réflexions en cours. Le comité CEN/TC 74 a fixé sa prochaine session au 28 octobre 2021. Si la situation sanitaire est revenue à la normale, elle pourrait se tenir en présentiel à Berlin.

¹ Consultants HAS (HARmonised standards) : experts désignés par la Commission européenne (via le cabinet Ernst and Young) chargés d'évaluer la conformité des normes aux exigences essentielles des directives européennes.

² DIN (Deutsches Institut für Normung) : organisme national allemand de normalisation

³ ASME : American Society of Mechanical Engineers



ESSAIS MÉCANIQUES DES MÉTAUX

Semaine complète de réunions à distance pour le comité international ISO/TC 164, ses sous-comités et groupes de travail entre les 5 et 9 octobre 2020. La bonne organisation des réunions des douze instances tout en jonglant avec les fuseaux horaires des continents actifs dans les travaux a été saluée.



© FOTOLIA

Cet été encore, le secrétariat du comité technique ISO/TC 164 qui traite des essais mécaniques des métaux espérait perpétuer les échanges informels inter-instances et tenir des réunions physiques à Philadelphie. Les réunions se sont tenues en web-conférence du 5 au 9 octobre 2020 conformément aux préconisations du secrétariat central de l'ISO. Elles ont néanmoins été un franc succès. Certains se connectaient à l'aube quand d'autres en début de soirée.

Le sous-comité SC 1 sur les essais uniaxiaux, dont le secrétariat est tenu par l'UNM, a rassemblé 40 participants provenant d'Allemagne, Brésil, Chine, Finlande, France, Japon, Pays-Bas, Ukraine, USA, Royaume-Uni. Les délégations allemande et chinoise étaient représentées en nombre avec 9 délégués pour chacune d'entre elles. Le Japon et les USA n'étaient pas en reste avec 6 délégués chacun. Le sous-comité en fin de session a été félicité pour son travail très constructif et toujours consensuel.

Les trois rapports techniques sur les évaluations des incertitudes progressent. Le premier ISO/TR 15263 concerne les essais de traction, sa publication est prévue début 2021. Les deux autres rapports ISO/TR 15264 pour les essais de fluage et ISO/TR 6892-5 pour les essais de traction d'éprouvettes miniaturisées franchiront prochainement le stade enquête.

A l'unanimité, les délégués ont décidé la révision de la version de 2018 de la norme ISO 204 sur la méthode d'essai de fluage uniaxial en traction. Il s'agira de corriger le diagramme schématisé de contrainte-extension, de supprimer des formules de tolérances de forme des éprouvettes et de mettre à jour l'annexe sur la représentation des normes sous une forme exploitable par ordinateur. Cette révision sera conduite parallèlement au plan européen par le CEN/TC 459/SC 1.

Les résultats de la consultation sur le nouveau sujet ISO 4596 sur une méthode d'essai de croissance des fissures par fluage/fatigue à haute température n'ont pas déterminé le type de livrable choisi. Aussi, pour ne pas retarder le démarrage des travaux techniques au sein du groupe de travail WG 2, le sous-comité a décidé d'inscrire le projet à son programme. En fonction de l'avancée des travaux, le WG 2 recommandera le type de livrable à valider. Les experts du sous-comité SC 4, qui traite des essais de fatigue, de fracture et de ténacité, seront invités à se joindre aux travaux.

La comparaison des quatre normes nationales sur les essais de relaxation en traction sur matériaux métalliques (américaine ASTM E328, européenne EN 10319-1, japonaise JIS Z2276, et chinoise GB/T10120) n'a pas révélé de grandes différences. Le sous-comité a alors convenu de l'intérêt commun d'élaborer une norme internationale sur les "essais de relaxation des contraintes" et de l'étendre au niveau européen. La tâche de fournir un premier projet sur les "tests de relaxation du stress" a été confiée à l'Allemagne. L'ensemble des délégations ont approuvé, à l'exception de la délégation américaine qui s'est abstenue.

Cette dernière a réitéré son invitation pour les prochaines réunions qui se tiendront du 4 au 8 octobre 2021.

NORMES DU MOIS

NF EN ISO 10360-5

RÉCEPTION ET VÉRIFICATION PÉRIODIQUE DES SMT

La nouvelle version de la norme NF EN ISO 10360-5 vient d'être publiée dans la collection des normes françaises.

Cette norme fournit un protocole d'essais destinés à révéler les erreurs typiques associées aux configurations des systèmes de palpation. Elle s'applique aux machines utilisant des palpeurs à contact, avec ou sans stylets multiples ou positions multiples d'un système de palpation articulé.

Cette version remplace l'édition de 2000 et présente un domaine d'application plus large, car elle couvre désormais les installations comprenant un palpeur de scanning et pouvant être utilisées en mode scanning. Les principales modifications portent sur l'ajout de paramètres permettant la spécification et la vérification facultatives des performances des machines à mesurer tridimensionnelles (MMT) avec une bague étalon comme artéfact d'essai. Une nouvelle annexe normative décrivant les essais de réception et essais de vérification périodique en utilisant de petits équipements d'essai de sphère vient compléter les exigences existantes.



© DEA

+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

NORMES DU MOIS

NF EN 13480-3:2017/A2:2020 ET A3:2020

CONCEPTION ET CALCUL DES TUYAUTERIES INDUSTRIELLES MÉTALLIQUES

Les amendements A2 et A3 à la version 2017 de la norme NF EN 13480-3 pour la conception et le calcul des tuyauteries industrielles métalliques ont été publiés respectivement en octobre et novembre 2020 et donnent présomption de conformité à la Directive 2014/68/CE "Équipements sous pression" (DESP) sous réserve que leur référence soit publiée au Journal Officiel de l'Union Européenne. La norme dans sa globalité spécifie la conception et le calcul des réseaux de tuyauteries industrielles métalliques, supports inclus, couverts par la partie 1 de la norme.

Les principales modifications apportées par les deux amendements, nonobstant une mise à jour des symboles, unités et références normatives et bibliographiques, concernent notamment :

- les critères de base pour la conception (épaisseur), l'analyse de flexibilité, les critères d'acceptation, les supports de tuyauterie et certaines contraintes de calcul,
- les caractéristiques, les coefficients de flexibilité et d'intensification de contrainte, les essais de types sur les composants de supports, l'analyse dynamique, les propriétés physiques des aciers (donnés dans les annexes),
- l'introduction d'une nouvelle annexe relative à la surveillance des composants en service dans le domaine du fluage.

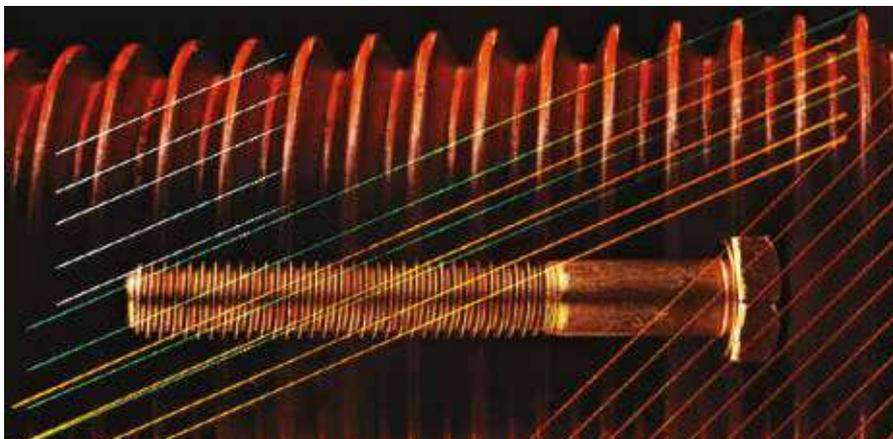


© FIVES NORDON

+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

FIXATIONS

La France a enfin obtenu satisfaction : toutes les normes issues du comité doivent comporter en premier dans leur titre "Fixations".



© CETIM - CHRISTIAN BARRET

Les réunions du comité international ISO/TC 2 et de plusieurs de ses sous-comités se sont déroulées du 12 au 16 octobre 2020. Pour la seconde fois cette année, elles se sont tenues à distance, à raison d'une durée moyenne de 5 heures par jour. L'Allemagne, le Canada, la Chine, les Etats-Unis, la France, l'Inde, l'Italie, le Japon, la Malaisie, la Suède, la Suisse et le Royaume-Uni ont été représentés à chaque réunion, avec la participation supplémentaire de l'Ukraine pour la réunion du comité technique.

Le sous-comité 11 (Fixations à filetage métrique extérieur) a débuté la semaine. Bien que l'ordre du jour ait été raccourci en début de réunion, seuls deux points ont pu être discutés. Le premier a débouché sur la création, pour traiter de l'adéquation rondelle/sous tête de vis, d'un groupe ad hoc joint constitué de représentants du SC 11 et du WG 13 "Fixations non filetées". Le second point concernait les commentaires reçus lors l'enquête sur 7 normes de produits "vis à tête hexagonale". Pour optimiser le temps de réunion, le chef de projet français avait proposé des suites à donner aux commentaires rédactionnels et aux commentaires techniques non critiques. Les autres commentaires devaient être traités en réunion. A distance, l'exercice n'a pu être mené à son terme. Sa finalisation a été confiée à un groupe Ad hoc dont les propositions devront être validées avant fin 2020 par le sous-

comité sous peine d'annulation des sujets.

Le sous-comité 12 (Fixations à filetage métrique intérieur), a confirmé la mise en enquête de l'ISO 898-2 qui traite des caractéristiques mécaniques des écrous en acier. Sur les 21 normes de produits écrous à réviser, 6 ont été inscrites au programme de travail. Les écrous hexagonaux normaux (style 1 - Grade C) n'existant plus, la norme ISO 4034 a été annulée. La préparation d'un nouveau sujet sur les caractéristiques des écrous de diamètres supérieurs à M39 a été confiée à Laurent Gineys (SOFAST Technologie) avec comme future référence ISO 898-12.

Le sous-comité 14 (Revêtements de surface) a examiné attentivement une proposition italienne concernant la restructuration des exigences relatives aux vis cémentées dans le projet ISO 4042 qui traite des systèmes de revêtements électrolytiques. Après de longs débats et des modifications techniques importantes, la rédaction a été finalisée. La limite inférieure pour la dureté de ces vis à 360 HV a été entérinée.

Le Japon a réitéré son invitation pour la prochaine session prévue en octobre 2021, sous réserve bien sûr d'avoir à nouveau la possibilité de se réunir physiquement.

CAOUTCHOUC

Les pays asiatiques sont force de proposition. Ils ont participé en nombre aux réunions à distance du sous-comité international et de ses groupes de travail du 26 au 30 octobre 2020.

La participation de 11 pays (sept provenant d'Asie, trois d'Europe et les Etats-Unis) a permis de faire progresser tous les projets. La France détient deux instances importantes : le sous-comité qui couvre les matières premières, latex inclus (ISO/TC 45/SC 3) et le groupe de travail qui traite spécifiquement des élastomères de synthèse et régénérés (ISO/TC 45/SC 3/WG 5).

A l'actif du sous-comité SC 3 : 122 normes publiées, 28 étaient en examen systématique en 2020. Compte tenu des résultats, 7 seront révisées et 1 amendée.

Le sous-comité a approuvé la proposition de la Malaisie de développer 3 nouveaux projets de norme qui porteront respectivement sur la détermination de la teneur en caoutchouc sec dans le latex de plantation, du β -sitostérol dans le caoutchouc naturel et de la viscosité et stabilité dans le temps de l'oxyde de zinc dans le latex de caoutchouc naturel concentré. Il a confié au Japon la révision de la norme ISO 14932 qui traite de la détermination de la teneur



© DR

en peroxyde organique utilisé comme agent vulcanisant, principalement pour remplacer certains solvants toxiques.

Les deux nouveaux projets de norme proposés par la Chine sur les caoutchoucs silicones ont été désapprouvés. Ils vont être retravaillés par le chef de projet sur la base des commentaires reçus. Il faudra également que des producteurs d'autres pays que la Chine soient impliqués dans ces projets. Sinon, faute d'expertise suffisante, ils ne pourront pas être inscrits.

L'autre proposition de la Chine, visant à développer un système de codification du caoutchouc synthétique, a été également désapprouvée pour des raisons de fond. Un tel système obligerait à dévoiler des données confidentielles, ce que les producteurs ne veulent pas. La Chine réitérera sa demande avec une nouvelle proposition.

Prochaine réunion au Japon en octobre 2021.

ROBINETTERIE INDUSTRIELLE

Participation de 3 nouveaux pays : Autriche, Finlande et Inde.

Le comité international ISO/TC 153 s'est réuni à distance, le 16 octobre 2020, avec la participation de 30 délégués de 13 pays : Allemagne, Autriche, Canada, Chine, République de Corée, Espagne, Finlande, France, Inde, Italie, Japon, Royaume-Uni et USA.

L'avancement des projets est satisfaisant malgré la situation particulière due à la pandémie. Les 6 groupes de travail ont tenu chacun une réunion virtuelle en marge de celle du comité technique. Un nouveau sujet devrait voir le jour. L'Allemagne a proposé de développer une nouvelle norme sur les kits de montage de raccordement des actionneurs à fraction de tour, basée sur la norme européenne EN 15081 de 2007. La norme ISO 5115 sur l'actionnement des appareils de robinetterie à fraction

de tour est désormais inscrite au programme. Le groupe de travail WG 16, animé par Metso Etats-Unis, va se réunir d'ici la fin 2020. Il en va de même pour la norme ISO 5117 sur les purgeurs automatiques de vapeur ; 6 normes des années 80 vont pouvoir ainsi être fusionnées. Le groupe de travail WG 15, animé par Velan Canada a lui aussi prévu de se réunir avant la fin de l'année.

Les Pays-Bas ont informé de leur intention de proposer une partie 3 à l'ISO 15848 pour des essais de type des garnitures (étanchéité au niveau de la tige).

La prochaine réunion aura lieu à Shanghai, du 11 au 15 octobre 2021.



© KSB SAS

NORMES DU MOIS

NF E 85-016 ÉCHELLES FIXES



© SOMAIN

La norme NF E 85-016, récemment publiée par AFNOR, complète la série de normes françaises relatives aux moyens d'accès permanents qui sont utilisés dans les lieux de travail tels que bâtiments industriels, installations industrielles, locaux et ter-

rases techniques, etc. Ainsi cette série de normes E 85-012 à -016 a été rédigée conformément aux prescriptions réglementaires du code du travail.

La norme NF E 85-016 spécifie les exigences de sécurité applicables aux échelles fixes: elle fournit les prescriptions relatives à la conception, à l'installation et aux essais des échelles fixes métalliques solidaires à des installations munies ou non d'une crinoline, utilisées par le personnel de maintenance, d'exécution et d'exploitation. Elle fixe également les prescriptions des crinolines, trappes, paliers de repos sans changement de volée. Cette nouvelle édition, qui a été restructurée afin de faciliter son utilisation, renforce notamment les prescriptions de l'aire supérieure des échelles. Elle prévient également les risques de chutes de personnes et d'efforts physiques excessifs lors de la fabrication des échelles fixes.

La série sera bientôt complétée par la norme NF E 85-012 qui traite des dispositifs anti-intrusion condamnant l'accès bas à l'échelle. Cette dernière est en cours de révision et son enquête publique est ouverte jusqu'au 4 janvier 2021.

MACHINES POUR LA CONSTRUCTION DES BÂTIMENTS

Malgré les contraintes sanitaires, ni les activités ni la participation ne faiblissent.



© DK

Le comité international ISO/TC 195 a tenu sa réunion annuelle, le 16 octobre 2020, en présence de 36 délégués représentant 10 pays (Allemagne, Chine, République de Corée, Etats-Unis, Finlande, France, Japon, Royaume-Uni, Suède et Suisse).

Depuis plus de vingt ans, ce comité (ainsi que ses sous-comités et quelques groupes de travail) se réunit traditionnellement durant une semaine, pour rationaliser les déplacements des délégués et experts. Compte tenu de la crise sanitaire et de la tenue des réunions à distance, l'organisation a été revue, avec des réunions plus courtes et des résolutions votées par correspondance. Le sous-comité SC 1 "Machines et équipements pour la mise en œuvre du béton" a déploré, comme les années passées, une absence de progrès sur les normes européennes de sécurité préparées par les groupes à secrétariat allemand. La reprise des normes européennes en normes ISO

est donc une nouvelle fois reportée. Un nouveau projet ISO 5342, concernant les échanges de données des machines à béton, a été inscrit au programme de travail et coïncide avec l'arrivée du numérique dans tous les secteurs industriels.

L'Italie voudrait combler un vide normatif et proposer une nouvelle norme de sécurité sur les mélangeurs à béton mobiles avec auto-chargeur (voir photo) car ces machines sont citées dans la norme de terminologie ISO 18650-1.

Le groupe de travail WG 9, chargé de réviser les projets EN ISO 20500 (en 7 parties) sur la sécurité des machines pour la construction des routes, devra se réunir souvent afin de modifier les documents en vue de leur harmonisation au titre de la Directive européenne "Machine" : un défi pour ce groupe.

Toute l'importance d'un Groupe Consultatif du Comité (CAG), formé exceptionnellement en cette période de pandémie pour décider de la tenue ou non et du format de la présente réunion, a été démontrée. La réunion a permis d'entériner sa création et sa composition. Dans un premier temps, seuls les officiers des comités et groupes seront inscrits, mais une possible extension à d'autres acteurs est évoquée si les tâches qui seront allouées à ce groupe venaient à évoluer.

Brève

G20 2020

Premier sommet sur la normalisation, en marge du G20 virtuel



Ce 1^{er} sommet a exploré le rôle des normes volontaires internationales dans la gestion des crises mondiales et dans l'accélération de la transformation numérique de nos sociétés : il en a conclu que les normes ont un rôle essentiel. La France, par la voix d'Afnor, a soutenu l'initiative du G20 d'unir toutes les forces dans le cadre de la coopération mondiale de normalisation. Elle appelle toutes les parties prenantes à soutenir les normes internationales en tant qu'outil dynamique de progrès économique et social.

Rendez-vous en 2021 en Italie pour le deuxième sommet du G20 sur la normalisation !

+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

+ d'infos sur : <https://events.saso.gov.sa/rss/>

ENVOI À L'AFNOR POUR ENQUÊTE PUBLIQUE

+ d'infos sur www.unm.fr
>>> produits et services
>>> catalogue

- Fil machine lisse en acier pour transformation en acier pour béton armé • A 35-052
- Pièces forgées en acier pour usage général - Partie 1 : Exigences générales • EN 10250-1
- Pièces forgées en acier pour usage général - Partie 2 : Aciers de qualité non alliés et aciers spéciaux • EN 10250-2
- Pièces forgées en acier pour usage général - Partie 3 : Aciers spéciaux alliés • EN 10250-3
- Aciers hors emballage - Aciers inoxydables destinés à entrer au contact des denrées alimentaires • A 36-711
- Produits sidérurgiques - Petits fers en U laminés à chaud - Dimensions et tolérances • A 45-007
- Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 1 : Critères pour la sélection du niveau approprié d'exigences de qualité • ISO 3834-1
- Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques - Partie 5 : Documents auxquels il est nécessaire de se conformer pour déclarer la conformité aux exigences de qualité de l'ISO 3834-2, l'ISO 3834-3 ou l'ISO 3834-4 • ISO 3834-5
- Soudage par résistance - Vocabulaire - Partie 1: Soudage par points, par bossages et à la molette • ISO 17677-1
- Dessins techniques - Filetages et pièces filetées - Partie 3 : Représentation simplifiée • ISO 6410-3
- Roulements - Roulements radiaux, encoches de retenue - Dimensions, spécification géométrique des produits (GPS) et valeurs de tolérance • ISO 20515
- Tuyaux de chauffage urbain - Systèmes de tuyaux flexibles préisolés - Partie 1 : Classification, exigences générales et méthodes d'essai • EN 15632-1
- Tuyaux de chauffage urbain - Systèmes de tuyaux flexibles préisolés - Partie 2 : Système bloqué avec tubes de service en plastique ; exigences et méthodes d'essai • EN 15632-2
- Tuyaux de chauffage urbain - Systèmes de tuyaux flexibles préisolés - Partie 3 : Système non bloqué avec tubes de service en plastique ; exigences et méthodes d'essai • EN 15632-3
- Tuyaux de chauffage urbain - Systèmes de tuyaux flexibles préisolés - Partie 4 : Système bloqué avec tubes de service en métal ; exigences et méthodes d'essai • EN 15632-4
- Sécurité des machines-outils - Centres d'usinage, fraiseuses, machines transfert - Partie 1 : Exigences de sécurité • ISO 16090-1
- Sécurité des machines - Machines à laser - Partie 1: Exigences de sécurité laser • EN ISO 11553-1/A11
- Abrasifs en grains ou en roche - Analyse chimique du carbure de silicium • ISO 9286
- Sécurité des chariots de manutention - Chariots manuels à plateforme à conducteurs à pied • EN 1757
- Quincaillerie du bâtiment - Déclarations environnementales des produits - Règles complémentaires à l'EN 15804 pour les produits de la quincaillerie du bâtiment • EN 17610
- Installations d'application et de séchage des peintures et vernis - Box de préparation des peintures - Conception, caractéristiques de fonctionnement • T 35-014

MISE EN VENTE PAR L'AFNOR

- Matériaux de référence certifiés européens (EURONORM-MRC) destinés à la détermination de la composition chimique des produits en acier et en fonte • CEN/TR 10317
- Analyse chimique des produits ferreux - Détermination du sélénium dans les aciers - Méthode par spectrométrie d'absorption atomique électrothermique • CEN/TR 10362
- Flux de brasage tendre - Classification et exigences- Partie 2 : Exigences de performance • ISO 9454-2
- Flux de brasage tendre - Méthodes d'essai - Partie 9 : Dosage de l'ammoniac • ISO 9455-9
- Installations de machines de traite et de refroidissement - Dispositif de surveillance des réservoirs de refroidissement de lait en vrac - Exigences • ISO 23130
- Robinets-vannes en acier à chapeau boulonné pour les industries du pétrole, de la pétrochimie et les industries connexes • ISO 10434
- Systèmes frigorifiques et pompes à chaleur - Exigences de sécurité et d'environnement • EN 378-1 et 2/A1
- Transmissions hydrauliques - Moteurs à cylindrée variable ou fixe - Spécifications à préciser à la commande • E 48-361
- Ventilation des bâtiments - Essais de performance des composants/ produits pour la ventilation des logements - Partie 5 : Extracteurs statiques, extracteurs statiques assistés et dispositifs de sortie en toiture • EN 13141-5
- Appareils de levage à charge suspendue - Vocabulaire - Partie 4 : Grues à flèche • ISO 4306-4
- Appareils de levage à charge suspendue - Grues de chargement • EN 12999
- Sécurité des machines-outils - Presses - Partie 2 : Exigences de sécurité pour les presses mécaniques • ISO 16092-2 et -4
- Outillage de presse - Plaques de frottement - Spécifications générales • E 63-060
- Machines à bois - Sécurité - Partie 10 : Scies de chantier • EN ISO 19085-10/A11
- Fabrication additive - Poudres autres que métalliques - Spécifications techniques • E 67-010
- Fabrication additive - Principes de qualification - Qualification des opérateurs machine des machines à fusion laser sur lit de poudre et équipements utilisés dans les applications aérospatiales • ISO/ASTM 52942
- Fabrication additive - Conception - Fabrication additive à gradient fonctionnel • ISO/ASTM TR 52912
- Outils de manoeuvre pour vis et écrous - Clé à cliquet - Exigences techniques • ISO 21982
- Produits abrasifs agglomérés - Types de forme, désignation et marquage • ISO 525
- Sécurité des équipements sous pression - Règles et recommandations pour la rédaction et la présentation des normes de sécurité • CEN Guide 17
- Caoutchouc isobutène-isoprène (IIR) - Méthode d'évaluation • ISO 5893/A1
- Appareils d'essai du caoutchouc et des plastiques - Types pour traction, flexion et compression (vitesse de translation constante) - Spécifications • A 35-052
- Matériel agricole - Remorques agricoles et matériel traîné - Béquilles d'attelage - Partie 1: Conception en matière de sécurité, méthodes d'essai et critères d'acceptation • ISO 12140-1 et -2
- Tuyauteries industrielles métalliques - Partie 3 : Conception et calcul • EN 13480-3/A3

Nouveaux travaux

Moteurs alternatifs à combustion interne

Les travaux de révision des parties 10, 11 et 12 de la norme ISO 7967 de vocabulaire des composants et des systèmes respectivement d'allumage, de carburant et de contrôle des émissions de gaz d'échappement démarrent au plan international. Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 11 "Moteurs à combustion interne et groupes électrogènes".

Ces travaux vous intéressent, contact : o.coissac@unm.fr

Filtres à air

Démarrage des travaux sur la norme européenne et internationale EN ISO 16890-5 sur le mesurage de l'efficacité fractionnelle et de la résistance à l'écoulement de l'air pour les médias filtrant plans. Une cinquième partie destinée à être utilisée en conjonction avec les 4 premières parties de la norme.

Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 710 "Séparateurs aérauliques".

Ces travaux vous intéressent, contact : n.ludivion@unm.fr



Union de la Normalisation
de la Mécanique

CS 30080
92038 La Défense Cedex

Tél. : 33 1 47 17 67 67

Fax : 33 1 47 17 67 99

E-mail : info@unm.fr

www.unm.fr

Bureau de Normalisation
par délégation d'AFNOR

Brève

Etude d'impact des normes volontaires sur l'économie belge

La normalisation accroît le PIB

A l'instar d'autres études récentes (BIPE pour AFNOR, ...), le NBN, organisme de normalisation national belge, a commandité une étude d'impact des normes volontaires sur son économie. L'occasion de retrouver des données macro et microéconomiques belges et des études de cas dans 12 différentes industries. Là encore, il est démontré la contribution substantielle des normes au PIB belge, à sa croissance et à sa productivité : les normes contribuent à environ 0,2 % du PIB belge, 19 % de la croissance du PIB et 19 % de la croissance de la productivité du travail.



+ infos : <https://www.nbn.be>

agenda

UNM 17 17/12/2020

Systèmes frigorifiques et de conditionnement d'air

UNM 763 17/12/2020

Dispositifs de sûreté contre les surpressions

UNM 951 17/12/2020

Équipements agricoles et forestiers - Spécifications communes

UNM 454 18/12/2020

Machines de construction, d'entretien et d'exploitation des routes

UNM 952 18/12/2020

Matériel agricole pour la récolte et le conditionnement

UNM 275 22/12/2020

Equipements d'agitation et de mélange

UNM 09 08/01/2021

GPS - Vérification dimensionnelle et géométrique

UNM 08 11/01/2021

GPS - Spécification

UNM 906 12/01/2021

Presses

UNM 920 18/01/2021

Fabrication additive

UNM 951 19/01/2021

Équipements agricoles et forestiers - Spécifications communes

UNM 01 19/01/2021

Mécanique - Environnement et responsabilité sociétale

UNM 761 21/01/2021

Robetterie industrielle

UNM AC 104-10 08/02/2021

Aciers pour béton armé

UNM CNS BRAS 10/02/2021

Brasage