

SOMMAIRE

- Normalisation européenne et internationale 1
- Pompes 3
- Paliers lisses 4
- Spécification géométrique des produits (GPS) 5
- Normes rendues d'application obligatoire 6
- Témoignage 7

NORMES DU MOIS

- NF EN 1672-2 3
Hygiène des machines alimentaires
- NF EN ISO 10434 et NF EN ISO 15761 4
Robinets-vannes pour les industries du pétrole et du gaz
- NF EN 16524 6
Réduction des impacts environnementaux



lettre

Normalisation mécanique, acier et caoutchouc

MARS 2021 N° 181

édito

Un an après, la crise sanitaire est toujours là ! Pourtant, l'activité de normalisation se déroule de manière habituelle, hormis les réunions qui se tiennent toutes à distance. Les sujets progressent normalement, sans freins majeurs, dans le respect des consignes du CEN et de l'ISO.

Ces deux organismes viennent de publier leur stratégie pour les dix ans à venir. Ils veulent s'appuyer sur un système de normalisation aussi inclusif que possible, pour impliquer un large éventail de participants et développer une coopération étroite entre partenaires. Ils veulent aussi digitaliser les livrables pour accroître l'utilisation des normes.

Cet édito est aussi l'occasion de vous informer que je quitterai l'UNM au 31 mars après ces années passées à la tête d'une formidable équipe. C'est une décision qui n'a pas été facile, mais rendue plus aisée par la succession qui sera assurée par Frédéric Ducloyer dès le 1^{er} avril prochain. De par sa connaissance de la normalisation et des enjeux industriels, j'ai toute confiance en l'avenir de l'UNM au sein de son écosystème.

Vincent Verneyre
Directeur Général

NORMALISATION EUROPÉENNE ET INTERNATIONALE : STRATÉGIE À HORIZON 2030

Les organismes de normalisation européens et internationaux ont dévoilé chacun leur stratégie pour les dix prochaines années. Tous se tournent vers une normalisation collaborative et sur mesure !



"Construire une Europe plus sûre, plus durable et plus compétitive grâce à la normalisation européenne et internationale", telle est l'ambition du CEN-CENELEC. Pour cela, autour de cinq objectifs, cet organisme va repenser et optimiser la création de valeur pour leurs clients et parties prenantes dans un monde en évolution rapide.

La valeur stratégique du système de normalisation européen : faire en sorte que l'Europe et l'AELE la reconnaissent et l'utilisent. Comment s'y prendre ? Les rôles de chacun au

sein du marché unique, la collaboration avec la Commission européenne et le partenariat public-privé sont à revoir. Il faut ensuite travailler à promouvoir la valeur des normes en soutien à la politique publique européenne mais également la capacité d'innovation, la compétition et l'intérêt géostratégique de l'économie européenne. L'économie et la société doivent tendre vers une Europe neutre sur le plan climatique et s'appuyer sur le système européen de normalisation pour aider à mettre en œuvre la transition verte. Le bénéfice des solutions numériques



de pointe à la portée des clients et parties prenantes : produire des normes adaptées à l'économie numérique passe par la transformation du processus de déploiement des normes. Développer et livrer des solutions numériques en phase avec l'état de l'art est la clé pour réussir cette transformation et accroître l'utilisation des normes. Avant toute chose, les modèles économiques des organismes de normalisation doivent s'adapter à l'ère numérique.

L'utilisation et la pertinence des livrables augmentées : communiquer sur la valeur ajoutée unique du système de normalisation au plan national et européen est essentiel. Cette phase s'appuiera sur une base factuelle et des stratégies d'engagement ajustées pour convaincre les différentes parties prenantes de la valeur ajoutée de la normalisation. Une meilleure compréhension des besoins des utilisateurs en renforçant l'intimité avec le client soutiendra cet engagement. Optimiser l'expérience de l'utilisateur et augmenter l'utilisation des livrables de la normalisation renforceront cette valeur ajoutée.

Le portail de la normalisation européenne rendu inclusif : faire du CEN-CENELEC le choix privilégié pour la normalisation européenne. Le système est ouvert, accessible, sans faille et réactif pour tous. Les parties prenantes sont invitées à s'impliquer de manière systématique. La conduite de projets est promue, la façon de travailler multi disciplinaire. Le système doit attirer les nouvelles générations de faiseurs de normes, être plus réactif aux changements des besoins du marché pour finalement produire de meilleures normes.

Le leadership et l'ambition européenne étendus au niveau international : les membres du CEN doivent penser en priorité "international", améliorer la coordination et l'efficacité au plan européen, accroître leur leadership, leur implication et leur influence. La normalisation internationale doit devenir le levier du développement durable et un catalyseur essentiel pour la durabilité.

L'ISO affiche une stratégie à vocation universelle. "Rendre la vie plus facile, plus sûre et meilleure", une vision et une mission qui résultent de la collaboration de ses membres, partenaires et parties prenantes. Un plan de mise en œuvre et un cadre de mesure appuieront les trois grandes lignes directrices.

L'utilisation universelle des normes ISO : elle ne sera possible que si les normes sont de haute qualité, facilement accessibles et applicables. Les avantages qu'elles confèrent doivent être valorisés et compris. Innover pour répondre aux besoins des utilisateurs est indispensable.

Répondre aux besoins mondiaux : des normes fondées sur le consensus, pertinentes et répondant aux enjeux actuels et futurs sont la base. Fournir

des normes ISO au marché lorsqu'il en a besoin. Mettre sur le marché au bon moment des normes au contenu et au format adéquats suppose de capter les opportunités futures pour la normalisation internationale.

A l'écoute de toutes les voix à la fois dans l'élaboration des normes et dans les décisions prises : consolider les membres de l'ISO par le renforcement des capacités, promouvoir l'inclusivité et la diversité au sein du système ISO.

Ces objectifs rejoignent en quelque sorte ceux de la normalisation européenne même si leur mode d'expression est différent. A nous, acteurs du système de normalisation européen et international de jouer le rôle qui nous est dévolu dans ces stratégies.

Brève

AFCEN

Un congrès 100% digital



La place des codes sur le parc en exploitation, les codes dans les projets EPR en construction, les perspectives du nouveau nucléaire à l'international seront, entre autres, les thèmes abordés lors du 6^e congrès international 2021, congrès 100% digital, organisé par l'AFCEN. Deux jours pour débattre sur le thème "40 ans d'expérience pour préparer l'avenir de la filière nucléaire" et plusieurs sessions techniques pour partager sur les dernières avancées techniques sur l'ensemble des codes.

Pour participer les 23 et 24 mars 2021 à l'événement phare 2021 de l'AFCEN : suivez le lien !

+ d'infos sur : afcen.com

Rectificatif lettre UNM n° 180

page 1, lire "Une nouvelle instance a été confiée à l'UNM, par délégation d'AFNOR : le Forum sectoriel..."

page 6, lire "La reprise du secrétariat du comité européen CEN/TC 147 en juillet 2020 par le DIN (Allemagne) a permis..."

POMPES

Même si les conditions sanitaires actuelles ont un peu ralenti l'avancée des travaux au sein des groupes de travail, les discussions entre les parties prenantes ont révélé de nouveaux enjeux pour la normalisation des pompes.



© WILCO

La réunion du comité européen CEN/TC 197 s'est tenue à distance le 13 janvier 2021. En plus de la participation habituelle des délégations allemande, britannique, danoise, française, irlandaise, italienne, suédoise et suisse, l'Organisation européenne des citoyens environnementaux pour la normalisation (ECOS) et l'Institut européen du jet d'eau (EWJI) étaient représentés, ce qui montre l'intérêt de ces organisations pour la normalisation européenne.

L'évaluation des projets par le représentant de la Commission européenne est toujours source de modifications des projets. L'EN 16480 qui qualifie le rendement des pompes à eau rotodynamiques au titre de la Directive Ecodesign 2009/125/CE n'a pas échappé à un remaniement de son contenu, notamment pour supprimer les aspects "Vérification" traités par ailleurs dans la réglementation. Cette importante modification laisse présager une révision des parties 1 et 2 de la norme EN 17038, qui portent respectivement sur les exigences générales et sur les essais pour les méthodes de qualification et de vérification de l'indice de rendement énergétique des groupes motopompes rotodynamiques. Ces deux parties ont vocation à être harmonisées après

l'entrée en vigueur du règlement n°547/2012 révisé, qui fixe les exigences d'écoconception applicables aux pompes à eau.

Par ailleurs, la révision de la norme EN 809 devrait être amorcée prochainement. L'occasion de revoir, parmi les prescriptions de sécurité communes aux pompes, leur poids, les phénomènes dangereux, et d'apporter les corrections nécessaires à l'analyse des risques et de modifier le domaine d'application de la norme. La version à venir de la Directive Machine pourrait aussi avoir un impact pour ce qui concerne les notions de composants de sécurité, de quasi-machine et les exigences associées aux objectifs de sécurité de la directive Basse Tension. En parallèle, la norme EN 60335-2-41 est en révision. Elle traite des exigences de sécurité et des règles particulières pour les pompes destinées à usage domestique. Son domaine d'application est étendu aux usages commerciaux. Le risque de chevauchement entre l'EN 809, qui donne présomption de conformité à la Directive Machine (pour les appareils destinés à un usage commercial ou industriel) et cette norme devient plus important et fait l'objet d'une surveillance accrue de la part du comité technique.

NORMES DU MOIS

NF EN 1672-2

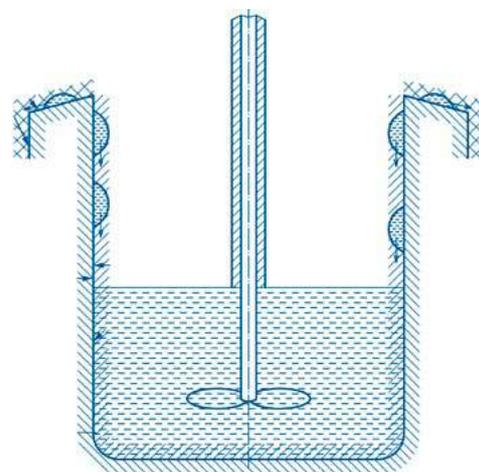
HYGIÈNE DES MACHINES ALIMENTAIRES

Si la qualité des matières premières utilisées est primordiale pour la sécurité alimentaire, le respect des règles d'hygiène en est une donnée indissociable. C'est pourquoi dans les métiers de bouche, l'hygiène corporelle de l'opérateur tout comme l'hygiène des machines utilisées est cruciale. Ce dernier point est au cœur des prescriptions relatives à l'hygiène et à la nettoyabilité des machines pour produits alimentaires de la norme NF EN 1672-2.

Cette norme permet de prendre en compte, dès la conception des machines, les aspects liés à l'hygiène, indiqués dans la Directive Machine, en fixant des prescriptions spécifiques et en améliorant la nettoyabilité de celles-ci.

Cette norme introduit un nouveau processus itératif de réduction des risques hygiéniques spécifique aux machines de préparation alimentaire en complément de la NF EN ISO 14159 qui fixe des prescriptions relatives à l'hygiène lors de la conception des machines.

Elle devrait servir de base de travail à une future norme (de type B) regroupant les prescriptions générales de conception en lien avec l'hygiène qui sera élaborée au sein du nouveau comité technique ISO/TC 326 en charge des machines pour préparations alimentaires.



+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

PALIERS LISSES

Le comité membre chinois, toujours force de proposition.

Cette année, à l'instar des autres instances de l'ISO, le comité international ISO/TC 123 et ses sous-comités se sont réunis virtuellement. Les délégations allemande, autrichienne, britannique,

chinoise, française, japonaise et sud-coréenne se sont connectées les 11 et 12, puis les 18 et 19 février 2021, pour faire le point sur les nombreux projets menés en 2020. La quasi-absence de travaux en suspens, malgré la conjoncture et la présentation de plusieurs propositions de nouveaux sujets d'étude portées par la Chine ont démontré que les activités de normalisation demeurent indispensables pour répondre aux problématiques internationales de l'industrie de demain.

Au sous-comité 2 qui traite à la fois des matériaux et lubrifiants, de leurs propriétés, caractéristiques, méthodes d'essais et conditions d'essais, deux nouvelles propositions chinoises relatives à la spécification des matériaux de support en plastique-bronze-acier auto-lubrifiants à trois couches, introduisent l'utilisation des matériaux PTFE (polytétrafluoroéthylène) et POM (polyoxyméthylène) dans les paliers lisses. Il sera vérifié au préalable que ces propositions ne font pas déjà l'objet d'autres normes et qu'elles relèvent bien du domaine d'application du sous-comité.

L'existence de brevets doit également être clarifiée. Les sujets ne seront donc pas inscrits au programme dans l'immédiat.

Au sous-comité 6, deux nouveaux sujets également proposés par la Chine concrétisent l'intérêt de ce pays pour l'utilisation de lubrifiants moins polluants, pour le recyclage et l'entrepôt des matériaux de paliers lisses à la fin du cycle de vie des produits. Par ailleurs, ce sous-comité SC 6, qui couvre les termes et sujets communs aux sous-comités de l'ISO/TC 123 a décidé de reprendre les investigations entamées en 2017 concernant l'application des principes de spécification géométrique des produits (GPS) aux paliers lisses ; cette année-là, plusieurs comités membres avaient indiqué avoir recours à des normes GPS pour la spécification de ces composants.

Les prochaines réunions de l'ISO/TC 123 devraient avoir lieu à l'automne 2021 au Japon, sous réserve de l'évolution de la pandémie et des dispositions de l'ISO pour la tenue des réunions internationales.



© INSTITUT P PRIME

NORMES DU MOIS

NF EN ISO 10434 ET NF EN ISO 15761

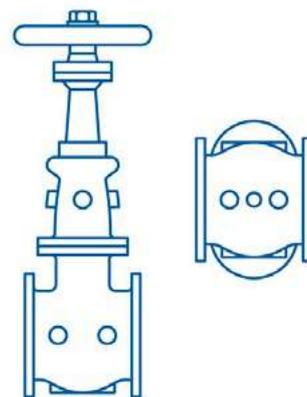
ROBINETS-VANNES POUR LES INDUSTRIES DU PÉTROLE ET DU GAZ

Deux normes, utilisées par les industries du pétrole, de la pétrochimie et du gaz naturel ont été remises à niveau.

L'une, NF EN ISO 10434, a pour objet d'établir des exigences de conception pour les robinets-vannes en acier, à extrémités à brides ou à souder en bout, à chapeau boulonné analogues à celles spécifiées dans l'édition 11 de la norme API 600, établie par l'Institut américain du pétrole. La nouvelle édition, porte principalement sur l'extension du domaine d'application à des dimensions plus grandes, à des classes de pression supérieures et l'ajout d'exigences de conception et de

fabrication pour la connexion entre la tige et l'obturateur à portée oblique.

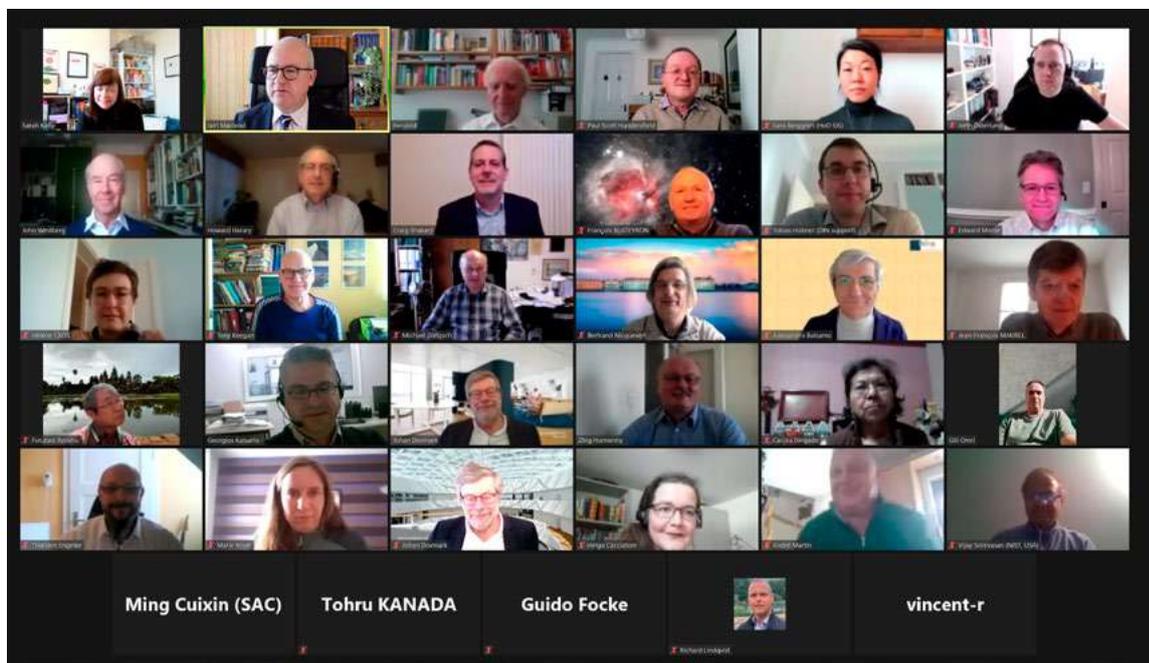
L'autre, NF EN ISO 15761 couvre, outre les robinets-vannes, les robinets à soupape et clapets de non-retour en acier de dimensions DN 100 et inférieures. Elle fixe des exigences de conception pour ces appareils de robinetterie, de construction analogue à celle décrite dans la norme API 602. Dans le cadre de sa révision, son domaine d'application a également été étendu à des dimensions et classes de pression plus grandes. A noter que la désignation Class 2 500 selon la norme américaine ASME y figure.



+ d'infos sur : www.unm.fr >>> normes du mois

SPÉCIFICATION GÉOMÉTRIQUE DES PRODUITS (GPS)

Les experts et délégués du comité international ISO/TC 213 se sont retrouvés du 25 janvier au 12 février 2021 pour débattre des sujets en cours. Les experts français, toujours très mobilisés, continuent malgré l'absence de réunions physiques à faire avancer leurs projets.



Les réunions se sont étalées sur 3 semaines de fin janvier jusque mi-février 2021, sur une demi-journée (l'après-midi pour la France) pour tenir compte du décalage horaire entre l'Asie, l'Amérique et l'Europe. Les experts se sont accoutumés à ce nouveau mode de réunion mais il manque la présence humaine et le tableau blanc qui permettent d'échanger dans un contexte plus compréhensif.

Le comité ISO/TC 213 a lancé un projet ambitieux de réflexion sur la structuration des normes ISO GPS. Il a pour but d'améliorer l'articulation des normes entre elles mais aussi de mieux planifier les futurs besoins, notamment dans un contexte de digitalisation.

La publication récente de l'ISO 22081 qui donne les règles de définition et d'interprétation des spécifications géométriques générales a été saluée. Celle de la nouvelle version de l'ISO 2692 sur les exigences du maximum de matière, du minimum de matière et de réciprocity est en bonne voie.

L'ISO 10579 sur la cotation et le tolérancement des pièces non rigides devrait être revue pour corriger les manques

et les ambiguïtés relevés par les utilisateurs. Comme cette norme dépend des travaux des autres groupes, la révision, menée par l'Allemagne, n'est pour l'instant qu'inscrite au stade préliminaire.

Une autre révision potentielle a été annoncée : celle de l'ISO 1101, norme de base du tolérancement géométrique. Le président du comité technique a qualifié celle-ci de "révision légère" destinée à clarifier et à corriger certaines imprécisions. Ce sujet sera traité plus largement lors de la prochaine réunion. Grâce à la préparation de Rénald Vincent (Cetim) et Marie Royer (Safran Aircraft Engines) en amont de la réunion, le groupe de travail en charge des travaux sur les références spécifiées a accepté de développer un amendement à l'ISO 5459, pour mettre à disposition de l'industrie les outils qui font consensus : certains modificateurs, l'élément de situation, l'indication de l'association et du filtrage, le système de coordonnées cartésien... Les experts continueront en parallèle à œuvrer sur une révision complète de la norme.

Le groupe sur les principes GPS verticaux, animé également par Renald

Vincent, travaille sur le projet ISO 4351 pour l'association ainsi que sur la révision de l'ISO 8015 qui traite des principes fondamentaux (concepts, principes et règles). Il développe aussi un document sur les outils génériques communs aux normes ISO GPS.

Le projet ISO 6061 sur l'opération de reconstruction pour les normes ISO GPS est maintenant inscrit au stade préliminaire. Il sera mené par la France. Par ailleurs, un Rapport Technique qui présente les concepts mathématiques pour les références spécifiées est en cours de publication.

Du côté des états de surface, les travaux se poursuivent. La révision de l'ISO 25178-2 qui définit les termes, définitions et paramètres est en cours de finalisation.

Le projet ISO 5059-1 sur les micromètres d'intérieur à 2 touches, porté par la France, a été inscrit au programme. Les commentaires reçus ont été traités au cours de la session et le projet mis à jour sera validé à la prochaine réunion.

La prochaine session, toujours virtuelle, est prévue du 2 au 24 septembre 2021.

NORMES DU MOIS

NF EN 16524

RÉDUCTION DES IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX



© DR

Dans le processus d'écoconception, la phase d'évaluation environnementale des produits constitue parfois un frein pour les entreprises du fait de la nécessité de disposer d'expertises, de temps et de ressources. Basée sur 5 étapes, la méthodologie, décrite dans la norme NF EN 16524, a été développée dans le but d'aider les concepteurs à identifier des moyens d'améliorer la performance environnementale d'un produit mécanique sans avoir à effectuer une évaluation environnementale complète du produit en termes d'analyse du cycle de vie (ACV).

En utilisant cette méthode, les entreprises, quelle que soit leur taille, peuvent réduire l'impact environnemental dès la conception de leurs produits.

Cette norme permet de respecter les exigences de la NF EN ISO 14001 (systèmes de management environnemental), d'appliquer les recommandations de la NF EN ISO 14006 (lignes directrices pour incorporer l'éco-conception) et de mettre en œuvre une perspective de cycle de vie pour aborder les aspects environnementaux.

Dans cette nouvelle version, l'étape préparatoire précédant la mise en œuvre de la méthodologie est décrite en détail et l'ACV n'est mentionnée qu'à titre d'exemple de données existantes du produit, le cas échéant.

NORMES RENDUES D'APPLICATION OBLIGATOIRE : L'EXEMPLE DES FIXATIONS

Des difficultés d'ordre juridique ont retardé la mise à disposition des normes révisées dans la collection française lorsqu'elles sont citées dans la réglementation : la série NF EN ISO 3506 impactée.



© UCNVIS

Les modalités de référencement des normes rendues d'application obligatoire (NRAO) dans les textes réglementaires ont fait, courant 2020, l'objet d'une analyse attentive de la part de la direction des affaires juridiques du ministère de l'économie et des finances, pour éviter toute ambiguïté relative à la version de la norme concernée. Plusieurs difficultés sont apparues en cas de révision de ces normes, en particulier si la date n'était pas citée dans le texte réglementaire d'origine. Elles sont maintenant levées. Il est clairement dit que la seule interprétation possible, si la date de version n'est pas précisée dans la réglementation, consiste à considérer que c'est la version en vigueur à la date d'adoption du texte qui s'applique.

Autre bénéfice de cet examen juridique : l'accessibilité aux NRAO a été renforcée. Le téléchargement et l'impression sont gratuits. Seules les normes franco-françaises sont concernées pour l'instant.

Concrètement, la publication dans la collection AFNOR de ces NRAO révisées a été gelée pendant cette période, ce qui explique le retard de mise à disposition des trois parties, fraîchement révisées de la NF EN ISO 3506. Cette norme, dont certaines parties sont référencées dans la réglementation française, traite des caractéristiques

mécaniques des fixations en acier inoxydable, résistant à la corrosion.

Les deux premières spécifient les prescriptions pour les vis, goujons, tiges filetées et écrous. Dans leurs versions actualisées figurent désormais les aciers duplex (austéno-ferritiques) pour les classes de qualité 70, 80 et 100, les aciers austénitiques de la classe 100, le grade A8. Le marquage et l'étiquetage ont été précisés.

La partie 1 s'est enrichie d'exigences touchant à l'association des grades d'aciers inoxydables des vis et des écrous, la capacité de charge réduite, les plages de température et les conditions d'application des méthodes d'essai. Des informations sur les hauteurs d'écrous et les principes de conception complètent la partie 2.

Nouvelle, la partie 6 définit les règles générales pour la sélection des aciers inoxydables et alliages de nickel pour les fixations. Elle regroupe les annexes, communes aux parties 1 à 4 et à la nouvelle partie 5 en préparation, dédiée aux fixations spéciales pour utilisation à hautes températures.

En prenant la responsabilité des travaux, la France s'est fortement investie dans l'importante mise à jour de la série ISO 3506 tout en veillant à ce qu'elle réponde aux besoins des fabricants et des utilisateurs de ces produits.

ENVOI À L'AFNOR POUR ENQUÊTE PUBLIQUE

+ d'infos sur www.unm.fr
>>> actualités/enquêtes en cours
>>> actualités/normes publiées

- Aciers pour emballage laminés à froid - Fer blanc électrolytique et acier revêtu de chrome/d'oxyde de chrome électrolytique • EN 10202
- Soudage et techniques connexes - Vocabulaire - Partie 2 : Hygiène et santé • ISO 25901-2
- Essais destructifs des soudures sur matériaux métalliques - Essais de pliage • ISO 5173
- Essais non destructifs des assemblages soudés - Niveaux d'acceptation pour évaluation par radiographie - Partie 1: Acier, nickel, titane et leurs alliages • ISO 10675-1
- Groupes électrogènes à courant alternatif entraînés par moteurs alternatifs à combustion interne - Partie 10 : Mesurage du bruit aérien par la méthode de la surface enveloppe • ISO 8528-10
- Brides et leurs assemblages - Règles de calcul des assemblages à brides circulaires avec joint - Partie 1 : Méthode de calcul • EN 1591-1

MISE EN VENTE PAR L'AFNOR

- Brides et leurs assemblages - Joints pour les brides désignées PN - Partie 2 : Joints spiralés pour utilisation avec des brides en acier • EN 1514-2
- Brides et leurs assemblages - Contrôle de l'assurance de la qualité et essais de joints conformément aux séries de normes EN 1514 et EN 12560 • EN 14772
- Ventilateurs - Effet système et facteurs d'effet système • ISO/TR 16219
- Bétonnières portées - Prescriptions de sécurité • EN 12609
- Tracteurs, matériels agricoles et forestiers, matériel à moteur pour jardins et pelouses - Symboles pour les commandes de l'opérateur et autres indications - Partie 2 : Symboles pour tracteurs et matériels agricoles • ISO 3767-2/A1
- Machines pour les produits alimentaires - Machines à pousser et machines auxiliaires - Prescriptions relatives à la sécurité et l'hygiène • EN 12463
- Fontes - Détermination du carbone non combiné - Méthode par absorption dans l'infrarouge après combustion dans un four à induction • XP ISO/TS 10719
- Câbles en acier - Sécurité - Partie 3 : Informations pour l'utilisation et la maintenance • EN 12385-3
- Congélateurs pour crèmes glacées - Classification, exigences et conditions d'essai • ISO 22043
- Appareils de levage à charge suspendue - Accès • EN 13586
- Appareils de levage à charge suspendue - Ponts roulants et portiques • EN 15011
- Appareils de levage à charge suspendue - Sécurité - Accessoires de levage amovibles • EN 13155
- Fabrication additive - Performance et fiabilité du système - Essais de réception pour machines de fusion laser sur lit de poudre pour les matériaux métalliques pour l'application aérospatiale • ISO/ASTM 52941



TÉMOIGNAGE

de Robert Dodane, Group Director,
Product Compliance Manager, WIL0

*Les acteurs du système de normalisation partagent
leur retour d'expérience.*

Quel intérêt pour votre entreprise ?

La participation aux travaux est stratégique. Elle nous permet de percevoir et de capitaliser toutes sortes d'informations que nous retraitions en interne. C'est une véritable veille technologique sur mesure. Nous sommes alertés au bon moment et pouvons anticiper le bénéfice d'une norme. Par exemple, la Directive Ecodesign s'appuie sur des normes génériques d'évaluation qui vont pouvoir être utilisées au-delà du cadre de la directive et soutenir le déploiement de l'économie circulaire des produits.

"Un formidable outil de veille"

Votre meilleur succès ?

Avoir contribué, en tant que président d'un comité technique ISO, à gérer des situations tendues ou favoriser le dialogue entre fabricants européens et représentants d'organismes comme l'ASME¹. Un impact peu quantifiable mais positif dans la suite des discussions techniques.

¹ ASME : American Society of Mechanical Engineers

WIL0 conçoit et fabrique des pompes et des systèmes de pompage pour les 3 marchés du Bâtiment, du Cycle de l'eau et de l'Industrie.



Nouveaux travaux

Caoutchouc

Démarrage des travaux de révision de la norme ISO 9924-3, utilisée dans l'industrie automobile, qui permet de déterminer la composition par thermogravimétrie des caoutchoucs hydrocarbonés, halogénés et polysiloxanes. La norme franco-française NF T 46-047 est à l'origine de la proposition de révision.

Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM PNC-MPEC "Essais chimiques et matières premières".

Ces travaux vous intéressent, contact : v.mouazan@unm.fr

Fabrication additive de métaux

Les exigences de sécurité pour les machines LB-PBF dans la fabrication additive de métaux constitueront la future norme NF EN ISO/ASTM 52938-1. Ce sera la première norme élaborée avec l'ASTM à répondre aux exigences d'une Directive européenne.

Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 920 "Fabrication additive".

Ces travaux vous intéressent, contact : o.coissac@unm.fr



Union de la Normalisation
de la Mécanique

CS 30080
92038 La Défense Cedex

Tél. : 33 1 47 17 67 67

Fax : 33 1 47 17 67 99

E-mail : info@unm.fr

www.unm.fr

Bureau de Normalisation
par délégation d'AFNOR

agenda

UNM 952	19/03/2021
Matériel agricole pour la récolte et le conditionnement	
UNM 716	24/03/2021
Ventilateurs industriels	
UNM 05	29/03/2021
Transmissions mécaniques	
CG CG1	29/03/2021
Outillage	
UNM 42	29/03/2021
Outils coupants et attachements	
UNM CNS QUAL	29/03/2021
Soudage	
UNM 701	31/03/2021
Tuyaux métalliques flexibles	
UNM CNS MG	01/04/2021
Matériel de soudage au gaz	
UNM 34	06/04/2021
Éléments de raccordement hydrauliques et pneumatiques	
UNM AC 104-20	08/04/2021
Aciers de précontrainte	
UNM 14	12/04/2021
Outillage de presse	
UNM 31	13/04/2021
Systèmes hydrauliques et pneumatiques	
UNM 951	13/04/2021
Équipements agricoles et forestiers - Spécifications communes	
UNM AC 104-10	13/04/2021
Aciers pour béton armé	

Brève

Sécurité des produits Un prix européen



La Commission européenne lance la 2^e édition du prix européen de la sécurité des produits dans deux catégories thématiques : la protection de la sécurité des groupes de consommateurs vulnérables et la combinaison de la sécurité et des nouvelles technologies. Chacune des deux catégories auront des gagnants distincts parmi les PME et les grandes entreprises. Ce prix offrira une reconnaissance et une visibilité certaines aux entreprises lauréates.

Votre entreprise place la sécurité des consommateurs au cœur de ses activités ? Elle va au-delà des exigences prévues par la législation européenne ? Candidatez avant le 30 avril 2021 !

+ infos : vu.fr/LbM6