

## SOMMAIRE

- Avec vous, en support des normes dont NOUS avons besoin !
- Accessoires de levage
- Appareils de levage
- Soudage - Qualification
- Systèmes frigorifiques
- Témoignage

## NORMES DU MOIS

- NF EN 13480-3  
Tuyauteries industrielles métalliques
- FD ISO/TR 16219  
Effet système des ventilateurs
- SÉRIE NF ISO 9182  
Colonnes de guidage

1  
3  
4  
5  
6  
7



# lettre

Normalisation mécanique, acier et caoutchouc

AVRIL 2021 N° 182

## édito

*C'est avec un très grand plaisir que je m'adresse à vous en ma qualité de nouveau directeur général de l'UNM. Je suis très fier de rejoindre cette formidable équipe pleinement engagée au service de la performance des industries de la mécanique, de l'acier et du caoutchouc. J'ai hâte aussi de vous rencontrer, vous nos lecteurs et membres de nos commissions.*

*C'est aussi l'occasion pour moi de vous annoncer une mutation, initiée par mon prédécesseur, de la lettre de l'UNM vers un format plus digital et qui devrait être opérationnelle dès le mois de mai.*

*Un grand merci à Daniel Richet, qui à travers cet article repris à la Une, insiste sur le lien entre la compétitivité des entreprises et la normalisation. Il décrit le soutien apporté par le CETIM aux travaux menés par l'UNM, avec l'impulsion de la FIM. C'est un formidable plaidoyer en faveur de la participation des industriels dans les travaux de normalisation.*

*Ensemble, en construisant des normes, nous façonnerons le futur !*

*Frédéric Ducloyer,  
Directeur Général*

## AVEC VOUS, EN SUPPORT DES NORMES DONT NOUS AVONS BESOIN !

*Source LinkedIn / Daniel Richet - Directeur général du Cetim - Centre technique des industries mécaniques*

**La normalisation est souvent avancée comme un avantage stratégique. Elle résulte avant tout d'un volontariat et d'une position consensuelle. En y participant, une entreprise peut valoriser son savoir-faire, profiter de positions nationale et européenne cohérentes, et adopter une posture stratégique grâce à une vision des évolutions futures.**



Procédure volontaire et consensuelle, la normalisation facilite les échanges entre les partenaires, répond dans certains cas aux exigences réglementaires et prend une place de plus en plus importante dans le paysage économique. Les entreprises, même petites, trouvent un avantage stratégique à valoriser leur savoir-faire en participant à son élaboration.

Or, la participation des industriels français aux commissions de normalisation n'est pas toujours à la

hauteur de celle de nos voisins. Nous sommes pourtant tous conscients de l'avantage concurrentiel qu'apporte une norme gagnée par un pays pour un produit ou un choix technologique donné.

Et nous sommes aussi bien armés, grâce notamment à la collaboration du Cetim avec l'Union de Normalisation de la Mécanique (UNM) pour tenir l'engagement de son contrat d'objectifs de "Faire de la mécanique la première industrie du Futur de France". Il y a



## ●●● Avec vous, en support des normes dont NOUS avons besoin !

d'autres opportunités : à la suite des Américains, détenteurs de nombreuses normes, les Anglais ont souvent su pousser leurs innovations et leurs spécificités pour gagner des places en ces domaines. Leur départ de l'Union Européenne, suite au Brexit, ouvre l'horizon aux entreprises françaises.

La France a de nombreux atouts pour des technologies comme la fabrication additive, ou des filières comme l'hydrogène ou encore l'agro-alimentaire. Notre avance y sera grandement, et durablement, confortée si, ensemble, nous décidons de pousser ces avantages que sont les normes, à notre avantage.

Devant l'importance de l'enjeu, le Cetim propose à tous les cotisants qui le souhaitent de contribuer aux travaux de normalisation en s'inscrivant dans le processus décrit plus bas.

Au moment où l'UNM expose les grands axes d'une normalisation européenne plus collaborative et sur mesure à l'horizon 2030, nous sommes aussi à l'écoute des exemples de réussite de ceux qui participent à des commissions de normalisation, ou des propositions de ceux qui voudraient y porter des améliorations, au bénéfice de la France et de l'Europe.

### Le couple, la complémentarité... Cetim-UNM gagnant pour les PMI

L'UNM travaille pour offrir le parc de normes le plus cohérent et le plus proche possible de l'état de l'art aux entreprises mécaniciennes. Principal bureau de normalisation sectoriel, elle a pour mission d'élaborer les normes de la mécanique, du caoutchouc et de l'acier. Lors de sa création, en 1977, par la FIM et le Cetim, elle disposait déjà de 50 ans d'expérience puisqu'elle poursuivait l'activité du Comité de normalisation de la mécanique, service interne de la FIM créé en 1927.

L'UNM ne prépare pas les normes pour ses propres besoins, elle est au service des experts participant aux travaux de ses commissions. Elle est compétente pour l'ensemble des activités mécaniques. Les centres

techniques financent, de leur côté, les sièges occupés par les représentants des entreprises et leurs propres experts.

### Le Cetim accomplit quatre actions en matière de normalisation :

Prénormalisation, participation aux instances de normalisation, participation au financement de l'UNM, postnormalisation. Les études prénormatives permettent aux industriels d'être forces de proposition dans les instances normatives nationales ou internationales et de constituer des arguments techniques pour défendre leur point de vue. Les industriels peuvent s'appuyer sur le Cetim pour maîtriser la connaissance et l'évolution des normes. C'est d'ailleurs le rôle de la postnormalisation de favoriser l'appropriation des normes par les entreprises.

La grande majorité des actions de normalisation prend son origine dans les instances de pilotage des études professionnelles. Les industriels demandent au Cetim d'instruire des sujets, de mettre des experts à disposition, de conduire des travaux prénormatifs (modes de calculs, types d'essais, modes de conception...).

### Sept étapes pour élaborer une norme française

1. Mise au point d'un avant-projet.
2. Proposition par l'intermédiaire d'un bureau de normalisation (l'UNM pour la mécanique).
3. Élaboration par les parties prenantes au sein d'une commission (l'UNM en regroupe environ 120).
4. Établissement d'un consensus des participants sur un texte.
5. Validation de ce texte par une enquête publique qui débouche sur le texte définitif.
6. Homologation (l'Administration peut opposer un veto) donnant au texte le statut de norme française.
7. Suivi de la norme : les techniques, les marchés et les exigences évoluent, les normes aussi.

Ce qui s'inscrit dans une continuité naturelle entre les différents travaux du centre.

### La normalisation est le plus souvent une normalisation de produit

Ce qui explique que certaines professions soient plus impliquées que d'autres. Mais, elle traite aussi de problèmes généraux comme le dessin technique, la sécurité des machines ou l'environnement.

### Normes horizontales

Ces normes horizontales mécaniciennes, qui ne sont pas à proprement parler des normes de produits, conduisent les utilisateurs à jouer un rôle moteur. Dans ce contexte, le Cetim participe, en liaison étroite avec la FIM, à la défense du point de vue des PMI. Il s'agit de rappeler les problématiques des PMI et de faire preuve de réalisme. La concertation avec la FIM est particulièrement importante pour des sujets du type de la sécurité ou, plus récemment, concernant l'interopérabilité entre machines.

### Une entreprise active

Typiquement, une entreprise active participe aux étapes 3, 4 et 5. 90 % des documents traités par l'UNM se traduisent par des normes européennes ou internationales. L'UNM doit donc élaborer la position et nommer la délégation française. L'expert de l'entreprise active trouvera place en particulier au sein des groupes de travail internationaux.

Aucune entreprise ne peut prétendre à la compétitivité si elle se tient à l'écart de la normalisation qui intervient sans cesse dans la vie des produits, comme dans les choix technologiques. Participer activement à l'élaboration des normes, y compris au niveau mondial, procure l'avantage stratégique d'une position en amont du processus, et compense largement le coût non négligeable de cette présence.

Ce que l'UNM résume par la formule "Agir et ne pas subir" !

# ACCESSOIRES DE LEVAGE

**Le CEN/TC 168 propose à la Commission européenne de rendre les normes sur les terminaisons pour câbles en acier et les accessoires pour élingues non harmonisées à la Directive Machine.**

Après une vingtaine d'années sans réunion du comité technique, une trentaine d'experts représentant l'Allemagne, l'Italie, la France, les Pays-Bas, la Suède et le Royaume-Uni se sont retrouvés le 15 mars 2021 en visioconférence pour évoquer la problématique liée à l'harmonisation ou la non harmonisation d'un certain nombre de normes d'accessoires de levage.

Ce sujet fait suite à l'évaluation par le Consultant HAS<sup>1</sup> Machine du projet de révision EN 13411-7 qui concerne la sécurité des boîtes à coins symétriques. Celui-ci a conclu que cette partie de la norme ne pouvait prétendre à l'harmonisation au motif que les accessoires concernés ne relèvent pas de la Directive Machine. Une telle conclusion s'applique à l'ensemble de la série EN 13411 et aurait pour conséquence un retrait de leur citation au JOUE<sup>2</sup>.

Cette série de normes étant harmonisée depuis plus de 20 ans, cette décision a soulevé de la part de l'ensemble des acteurs de vives inquiétudes du fait de la perte de leur statut juridique qui pourrait laisser la porte ouverte sur le marché européen à l'entrée de composants de moindre qualité. Selon l'animateur du groupe de travail correspondant, cette inquiétude n'a pas lieu d'être puisque cette série est référencée dans un certain nombre de normes harmonisées telles que celle des élingues en câble (EN 13414) ou celle qui donne les prescriptions de sécurité et de conception des appareils de levage à charge suspendue (EN 13135), ce qui garantit un niveau de sécurité convenable.

Face à cette problématique, chaque groupe de travail s'est interrogé sur les normes qui sont sous sa responsabilité. C'est ainsi que celui en charge des accessoires pour élingues (série EN 1677) a abouti à la même conclusion ; bien que cette série soit harmonisée depuis plus de 2 décennies, les accessoires spécifiés ne sont pas des composants au titre de la Directive Machine et de

fait la référence des normes devrait être retirée du JOUE.

Ces positions, acceptées par l'ensemble des membres, vont être remontées à la Commission européenne qui prendra les mesures adéquates.

*Les délégués ayant apprécié les discussions constructives ont décidé de se réunir régulièrement et fixé la prochaine réunion en mars 2022 à Stockholm si les conditions sanitaires le permettent.*

<sup>1</sup> HAS : Harmonized Standards

<sup>2</sup> JOUE : Journal Officiel de l'Union Européenne



© VAN BEEST

## Brève

### Analyse de risques

#### Un prérequis commun à de multiples réglementations



© SHUTTERSTOCK

L'analyse de risques est la première étape de toute démarche de sécurité à la conception d'équipement. Elle est exigée tant pour la Directive Machine que pour la Directive Basse tension. Les normes harmonisées et outils complémentaires aident à la mettre au point. Un webinaire organisé sous l'égide des Comités Stratégiques AFNOR "Santé et sécurité au travail" et "Electrotechnologies" a rassemblé 170 personnes le 4 mars 2021. Il était animé par le Ministère du travail, le CETIM, Schneider Electric, AFNOR et l'UNM, et avait pour objet de présenter les points clés de cette démarche et les outils disponibles : cadre réglementaire, explication du processus, détail de la méthode IDAR.

Le succès de la manifestation illustre que ce format répond à une réelle attente. Un prochain rendez-vous est d'ores et déjà planifié : le 26 mai 2021 après midi "La sécurité du système de commande - A la croisée du mécanicien, de l'automaticien et de l'informaticien". Les inscriptions sont ouvertes.

Prenez contact avec [c.lubineau@unm.fr](mailto:c.lubineau@unm.fr)

## NORMES DU MOIS

### NF EN 13480-3

#### TUYAUTERIES INDUSTRIELLES MÉTALLIQUES

Le retour d'expérience des utilisateurs a été le moteur de l'amendement de la norme NF EN 13480-3 qui spécifie la conception et le calcul des réseaux de tuyauteries industrielles métalliques, couverts par la partie 1 de la norme.

Publié en mars 2021, il vise à venir en appui des exigences de la Directive européenne (DESP) 2014/68/UE Équipements sous pression. De nombreuses modifications techniques ont été apportées, entre autres, sur les articles relatifs aux critères de base pour la conception, aux contraintes de calcul, aux dimensionnements des composants soumis à une pression intérieure, aux ouvertures et aux raccordements des tubulures, aux calculs et aux contrôles dans le cas de chargements cycliques, aux supports de tuyauterie. Les références normatives, les symboles et unités, la bibliographie ont été actualisés. Les annexes portant sur les compensateurs de dilatation, les brides, la conception des raccordements, les joints recommandés et l'analyse de contrainte simplifiée ont également été revues.



L'amendement sera intégré à la version de 2017 de la norme NF EN 13480-3. Ce travail a été réalisé dans le cadre d'un groupe de travail européen à animation française (M. Patrick Forterre, FIVES NORDON) et à secrétariat UNM.

## APPAREILS DE LEVAGE

Les groupes "produits" en charge des types de grues spécifiques ont profité du retour d'expérience des utilisateurs pour mettre à jour leurs normes : 6 normes ont ainsi été révisées et mises à disposition dans la collection nationale.



La norme NF EN 16851 pour les systèmes de grues légères amende son domaine d'application et ses exigences pour éviter tout risque de chevauchement avec la NF EN 15011. Cette dernière, qui traite des prescriptions relatives à la conception, aux calculs, aux essais des ponts roulants, a fait l'objet d'une révision de fond pour intégrer les dernières évolutions de la série de normes NF EN 13001 dédiées au calcul. Il en va de même pour la norme NF EN 12999 qui étend son domaine d'application aux grues de chargement utilisées à bord de navires d'eau douce. Cela s'est traduit concrètement par une révision des exigences relatives à ce type d'utilisation complétée par une mise à jour des exigences de conception et d'essais.

Les exigences datant d'une vingtaine d'années, le domaine d'application de la NF EN 13155 sur les prescriptions de sécurité et de conception pour les accessoires amovibles de prise de charge (palonniers, ventouses de levage, pinces, etc.) a été élargi aux systèmes d'ancre de levage pour les produits en béton préfabriqué. Elle fait désormais référence à la série de normes NF EN 13001 et les exigences en découlant ont donc nécessité une mise à jour.

Ce travail de révision des normes

produits a mis en avant une certaine obsolescence des normes "horizontales" dédiées aux appareils de levage et référencées, qui datent pour la plupart des années 2000. Le comité technique européen CEN/TC 147 a donc acté leur révision progressive. La première mise à jour concerne les accès avec l'EN 13586 qui spécifie les exigences de conception relatives aux accès non-motorisés installés sur les appareils de levage à charge suspendue et couvre l'accès au poste de commande et l'ensemble des accès requis pour les opérations de maintenance, de montage et de démontage ainsi que pour les situations d'urgence. Les dimensions des marches, des échelles à marches, des échelons, des repose-pieds, des passerelles et plates-formes, des garde-corps ont été revues ainsi que les exigences sur les crinolines. Par ailleurs, pour répondre au marché, les escaliers en spirale et les trous d'homme ont été intégrés.

Le travail de toilettage se poursuit avec les commandes et postes de commande couverts par l'EN 13557 qui devrait paraître en 2021, suivis par les limiteurs et indicateurs de l'EN 12077-2. Ces nouveautés impacteront bien évidemment les normes produits et seront prises en compte dans une révision future de ces normes dédiées à un type de grue spécifique.

## SOUDEGE - QUALIFICATION

Un début d'année très actif dans le domaine du soudage avec pas moins de 6 réunions de sous-comités et des sujets phare comme la qualification des soudeurs.

Les deux premières réunions, les 14 janvier et 1<sup>er</sup> février 2021, qualifiées d'"intermediate meeting" étaient uniquement dédiées au dépouillement des commentaires reçus lors du vote parallèle sur le projet ISO/DIS 17660 qui spécifie le soudage des aciers pour armature. Une réunion complémentaire est prévue le 15 avril 2021. La troisième, tenue le 22 février 2021, a permis de faire le point sur l'ensemble des sujets inscrits au programme et de reprendre rendez-vous pour le 2 septembre 2021. Parmi les travaux à venir, on note la révision de l'ISO 17663 relative au traitement thermique associé au soudage et un nouveau rapport technique sur la mesure de l'apport de chaleur.

Effet Covid-19 : un an et demi aura été nécessaire à la transformation d'un groupe de travail (ISO/TC 44/SC 11/WG 1) en sous-comité et à la relance des travaux dans le domaine du soudage sous l'eau. La première réunion de l'ISO/TC 44/SC 15 s'est donc tenue le 15 février 2021 avec la participation de 10 délégués de 5 pays : Allemagne, États-Unis, France, Royaume-Uni et Russie. La France était représentée par Olivier Guizard (Onet-Technologies). La réunion a abouti à la création du groupe mixte avec des représentants du sous-comité ISO/TC 44/SC 3 "Produits consommables" afin de déve-

opper une norme de classification des électrodes pour le soudage sous l'eau et au lancement de travaux pour l'élaboration d'une nouvelle norme d'épreuve de qualification d'un mode opératoire de soudage pour le soudage hyperbare en pleine eau.

*Une nouvelle date de réunion a été retenue : le 22 septembre 2021.*

Le projet de nouvelle norme de qualification des soudeurs, résultant de la fusion des 5 parties de la norme ISO 9606 fait déjà l'objet de nombreux commentaires qui ont occupé la majeure partie de la réunion du sous-comité ISO/TC 44/SC 11 le 15 mars 2021.

*Les délégués ont décidé de poursuivre les échanges le 22 avril 2021.*

Outre ces 5 réunions internationales concernant le domaine de la qualification, ce premier trimestre 2021 aura été également la période retenue en Europe pour la réunion annuelle du comité CEN/TC 121 et celle de son sous-comité SC 4. Ce sont 20 délégués de 9 pays qui se sont à nouveau retrouvés virtuellement, pour débattre cette fois sous l'angle purement européen des normes de qualification et de leur harmonisation au titre des directives 2014/68/UE (DESP - Équipement sous pression) et 2014/29/UE (DRPS - Récipients à pression simples).



© WELDING ALLOYS GROUP

## NORMES DU MOIS

### FD ISO/TR 16219

#### EFFET SYSTÈME DES VENTILATEURS



© CETIAT

Les données présentées dans le fascicule de documentation FD/ISO TR 16219 sont issues d'un programme expérimental mené par le laboratoire national britannique pour l'ingénierie (NEL), des projets de recherche financés par l'organisation américaine technique dans le domaine des génies thermiques et climatiques (ASHRAE), des résultats publiés par des fabricants de ventilateurs individuels.

Ce fascicule, issu d'une proposition française portée par le Cetiati, analyse la manière dont les composants raccordés à l'aspiration et au refoulement ont un effet sur les performances du ventilateur. Il couvre les causes à l'origine de ces effets systèmes et fournit des lignes directrices pour les réduire. Il s'applique en particulier aux ventilateurs soumis à essai sur circuits standards conformément à l'ISO 5801 pour essais aérodynamiques sur circuits normalisés.

Un document, en préparation, dédié à l'influence des obstacles à l'aspiration sur la courbe de puissance du ventilateur, notamment les configurations de ventilateurs et de composants raccordés identiques, viendra compléter l'ISO/TR 16219.

+ d'infos sur : [www.unm.fr](http://www.unm.fr) >>> normes du mois

# SYSTÈMES FRIGORIFIQUES

De nombreux projets EN ISO développés dans le cadre des Accords de Vienne sont en cours de finalisation.

A l'instar des autres réunions de comités européens, celle du CEN/TC 182 s'est tenue par web conférence le 17 mars 2021 avec la participation des délégations allemande, belge, britannique, danoise, finlandaise, française, hollandaise, irlandaise, italienne, norvégienne, roumaine et suédoise, ainsi que de l'organisation ECOS (Coalition environnementale sur les normes).

L'occasion pour les membres de faire un point d'avancement des travaux dans les différents groupes de travail.

Pour les aspects conception et essai (WG 2), les projets EN ISO 21922 sur la robinetterie et EN ISO 24664 sur les dispositifs de limitation de pression sont en phase, respectivement, de vote pour publication et d'enquête pour commentaires techniques. Côté disposition et aspects environnementaux (WG 4), le projet concernant la compétence du personnel est finalisé. Il devrait être prochainement publié dans la collection nationale. Normes phares du domaine, la série de normes EN 378 (WG 6) sur les exigences de sécurité



et d'environnement entre en révision. Sa partie 4 sera désormais traitée directement au plan international sous la référence EN ISO 5149-4. Deux amendements sont en préparation sous responsabilité française : l'un à la norme EN 14276 liée aux équipements sous pression pour systèmes de réfrigération (WG 7), l'autre l'EN ISO 14903 sur l'étanchéité des composants (WG 9). Enfin le groupe créé spécialement pour répondre à la demande de normalisation M/555 "Utilisation de réfrigérants inflammables", arrive à son terme.

En effet, les 3 spécifications et rapports techniques liés à l'installation, la mise en service et l'état de l'art concernant l'utilisation des fluides frigorigènes inflammables seront prochainement publiés.

*En fin de réunion, la délégation française a exprimé son souhait de revenir à l'organisation de réunions physiques, plus prolifiques à son point de vue, dès que la situation sanitaire le permettra. Tous ont semblé approuver et pris date le 16 mars 2022 à Berlin.*

## NORMES DU MOIS

### SÉRIE NF ISO 9182

#### COLONNES DE GUIDAGE

La préparation des révisions des normes sur les colonnes de guidage arrive à son terme. Un long parcours pour le groupe de travail ISO/TC 29/SC 8/WG 2 dont les dernières réunions se sont tenues les 5 février, 12 et 18 mars 2021.

Un long parcours de maturation pour la série de normes ISO 9182 sur les colonnes de guidage destinées à être utilisées dans des outillages de presse.

Annulées en 2007, faute de remplir les critères de confirmation lors de leur examen systématique, les cinq parties de la norme constituaient un catalogue des pratiques mondiales.

Alors que les colonnes de guidage sont bien utilisées de par le monde, chacune des cinq parties de la norme correspondant à une utilisation régionale ne l'était pas. Des travaux de révision avaient alors été entrepris puis



abandonnés, faute de consensus et de maturité suffisante.

Pour éviter un vide dans la collection des normes ISO, une deuxième édition de ces normes, résultant de la réintégration des normes annulées, est publiée en 2013.

Des modifications de tolérances et l'ajout d'indication d'états de surface, de dimensions de détails sont l'occasion de fournir en 2020 une troisième édition des parties 3 à 5 de la série. Le marché ayant bien évolué depuis 2013, la question d'une révision plus fondamentale, soulevée par l'Allemagne, est enfin ouverte.

© DCPMA

+ d'infos sur : [www.unm.fr](http://www.unm.fr) >>> normes du mois

## ENVOI À L'AFNOR POUR ENQUÊTE PUBLIQUE

+ d'infos sur [www.unm.fr](http://www.unm.fr)  
>>> actualités/enquêtes en cours  
>>> actualités/normes publiées

**En raison de la cyberattaque à laquelle est confrontée AFNOR, nous ne disposons pas de toutes les informations en temps réel.**

- Elastomères thermoplastiques - Nomenclature et termes abrégés • ISO 18064
- SBR polymérisé en solution - Méthodes d'évaluation des propriétés viscoélastiques • ISO 23508
- Tuyauteries industrielles métalliques - Partie 3 : Conception et calcul • EN 13480-3:2017/A1
- Soudage par résistance - Vocabulaire - Partie 1: Soudage par points, par bossages et à la molette • EN ISO 17677-1
- Matériel de soudage aux gaz - Marquage des matériels de soudage aux gaz, de coupage et pour techniques connexes • EN ISO 10225
- Soudage - Micro-assemblage des supraconducteurs à haute température de deuxième génération - Partie 3 : Méthode d'essai des assemblages • EN ISO 17279-3
- Ventilateurs - Classification du rendement des ventilateurs - Partie 3 : Ventilateurs non entraînés à vitesse maximale de fonctionnement • ISO 12759-3
- Matériaux métalliques - Détermination des courbes limites de formage pour les tôles et bandes - Partie 2 : Détermination des courbes limites de formage en laboratoire • EN ISO 12004-2
- Systèmes de cogénération - Déclarations techniques pour la planification, l'évaluation et l'acquisition • E 37-503
- Fabrication additive - Principes généraux - Vue d'ensemble des échanges de données • EN ISO/ASTM 52950
- Chariots tout-terrain - Prescriptions de sécurité et vérification - Partie 9 : Chariots à portée variable équipés de plateformes de travail munies d'un protecteur avant qui peut être ouvert • EN 1459-9
- Sécurité des machines - Relation avec l'ISO 12100 - Partie 1 : Relation entre l'ISO 12100 et les normes de type B et type C • CEN ISO/TR 22100-1
- Transtockeurs - Prescriptions de sécurité • EN 528
- Brides et leurs assemblages - Joints pour les brides désignées PN - Partie 2 : Joints spiralés pour utilisation avec des brides en acier • EN 1514-2+A1
- Fabrication additive - Spécification normalisée pour la fabrication additive de matériaux plastiques à base d'extrusion - Partie 1 : Matières premières • EN ISO/ASTM 52903-1

## MISE EN VENTE PAR L'AFNOR



## TÉMOIGNAGE

de Pierre Vilain, "Head of Product Compliance and standards", pour ASSA ABLOY EMEA

*Les acteurs du système de normalisation partagent leur retour d'expérience.*

### La participation aux travaux de normalisation, quel intérêt pour votre entreprise ?

Les normes nous aident beaucoup à promouvoir les performances de nos produits, en offrant à nos clients des références d'évaluation sur différents critères comme l'endurance, la sécurité des biens et des personnes, ou la résistance à la corrosion par exemple.

Elles servent aussi comme base aux marques de qualité, comme le label A2P ou la marque NF, très reconnues dans notre domaine d'activité.

Ainsi, en participant à l'élaboration de ces normes, voire en étant animateur des groupes de travail européens, nous avons les leviers pour les adapter au mieux aux demandes du marché, afin qu'elles soient pertinentes, en tant que norme volontaire, ou comme "norme harmonisée" dans le cadre du marquage CE.

### Votre meilleur succès ?

Notre challenge le plus important est depuis quelques années d'introduire dans nos normes les nouvelles tendances fortes du marché que sont le développement durable et la digitalisation de nos produits. Historiquement plutôt à dominante mécanique, nos produits et donc nos normes doivent répondre à ces nouvelles données. Nous contribuons à cette évolution majeure que nous avons déjà engagée, en développant par exemple une norme européenne de sécurité pour les serrures électroniques connectées, qui devrait être publiée prochainement.

**ASSA ABLOY**, groupe suédois, est le leader mondial des solutions d'ouverture de portes, dans le secteur résidentiel et tertiaire. Ses principales marques vendues en France sont Vachette, Fichet, JPM, Mul-T-Lock, Yale et Abloy.

# Nouveaux travaux

## Spécification géométrique des produits (GPS)

Démarrage des travaux du nouveau projet de norme ISO 5059-1, basé sur la norme NF E 11-098-1 de 2019. Une partie 2 est prévue pour traiter des micromètres d'intérieur à 3 touches.

Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 09 "GPS - Vérification dimensionnelle et géométrique".

Ces travaux vous intéressent, contact : [h.cros@unm.fr](mailto:h.cros@unm.fr)

## Essais de résistance au dévissage/desserrage des fixations

Démarrage des travaux de la nouvelle partie 3 de la série NF E 25-046 sur les essais de résistance au dévissage/desserrage des fixations pour les machines à chocs. L'occasion d'extraire cet essai de la NF E 25-005 pour en faire une norme spécifique et de l'actualiser.

Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 04 "Fixations - Mécanique générale".

Ces travaux vous intéressent, contact : [v.dusseque@unm.fr](mailto:v.dusseque@unm.fr)



Union de la Normalisation  
de la Mécanique

CS 30080  
92038 La Défense Cedex

Tél. : 33 1 47 17 67 67

Fax : 33 1 47 17 67 99

E-mail : [info@unm.fr](mailto:info@unm.fr)

[www.unm.fr](http://www.unm.fr)

Bureau de Normalisation  
par délégation d'AFNOR

# agenda

## Brève

### Cyberattaque

**AFNOR, cible du ransomware Ryuk**



Confrontées à une cyberattaque d'envergure depuis le 17 février dernier, les équipes d'AFNOR sont mobilisées pour réactiver l'ensemble des services et garantir la sécurité des échanges dématérialisés. Aucune fuite de données personnelles n'a été constatée.

Les bureaux de normalisation sont mobilisés aux côtés d'AFNOR afin de faire vivre les activités de normalisation en mode le moins dégradé possible.

D'ores et déjà, les sites web d'information : [www.afnor.org](http://www.afnor.org), [www.normalisation.afnor.org](http://www.normalisation.afnor.org) ainsi que [www.francenormalisation.fr](http://www.francenormalisation.fr) ont été remis en service, tout comme la boutique en ligne d'AFNOR Editions, [www.boutique.afnor.org](http://www.boutique.afnor.org). En l'absence provisoire de Norminfo, et pour que la concertation nationale sur les projets de normes se poursuive, un site temporaire a été créé : <https://infos.afnor.org/elaboration-normes-volontaires/enquetes-publiques/> AFNOR poursuit cette phase de remédiation, accompagnée par une structure spécialisée dans la réponse à ce type d'incident en lien avec l'ANSSI.

+ infos : [afnor.org](http://afnor.org)

|   |                  |
|---|------------------|
| UNM 09  | 16/04/2021       |
| GPS - Vérification dimensionnelle et géométrique        |                  |
| UNM 13  | 16/04/2021       |
| Outillage à main  |                  |
| UNM CNS QUAL  | 16 ET 19/04/2021 |
| Soudage - Qualification                                 |                  |
| UNM 81  | 20/04/2021       |
| Robots et composants robotiques                         |                  |
| UNM CNS CONSO   | 20/04/2021       |
| Soudage - Produits consommables                         |                  |
| CG CG3  | 21/04/2021       |
| Ventilation des bâtiments                               |                  |
| UNM 525   | 22/04/2021       |
| Roulements  |                  |
| UNM PNC-MEP   | 23/04/2021       |
| Méthodes d'essais physiques                             |                  |
| UNM 450   | 28/04/2021       |
| Engins de terrassement                                  |                  |
| UNM CNS BRAS  | 28/04/2021       |
| Brasage   |                  |
| UNM 920   | 04/05/2021       |
| Fabrication additive                                    |                  |
| UNM 84  | 06/05/2021       |
| Appareils de lavage à charge suspendue                  |                  |
| UNM CNS FAB   | 10/05/2021       |
| Soudage - Matériel et mode opératoire                   |                  |
| UNM 952   | 11/05/2021       |
| Matériel agricole pour la récolte et le conditionnement |                  |