

SOMMAIRE

- La normalisation, c'est rentable 1
- Comité Directeur de l'UNM 3
- Chariots industriels 4
- Machines pour le génie civil 5
- Élastomères 6

NORMES DU MOIS

- NF ISO 10110-7 et NF ISO 14997 Imperfections de surface des éléments et systèmes optiques 4
- NF EN 13480 Tuyauteries industrielles métalliques 5
- NF ISO Outils coupants et attachements 6



édito

Le président Jérôme Bataille, le directeur général Philippe Contet et l'ensemble des collaborateurs de l'UNM vous présentent leurs meilleurs vœux pour la nouvelle année.

Dans ce numéro, vous trouverez une vue synthétique de l'activité de l'UNM en 2017 et de ses réalisations. La plus frappante est l'étude réalisée sur l'impact économique de la normalisation pour les entreprises mécaniciennes. S'impliquer en normalisation est rentable ! Ceux qui l'ont fait témoignent avec des arguments concrets.

En 2018, l'UNM veillera non seulement à améliorer ses performances, à promouvoir son exemplarité mais aussi à donner un environnement de travail serein, agréable et favorable à l'épanouissement de tous. L'UNM s'est agrandie et vous accueillera dans ses nouvelles salles de réunions plus spacieuses.

En 2018, comme nous, osez dire :



Philippe CONTET,
Directeur Général

LA NORMALISATION, C'EST RENTABLE

Une croissance supplémentaire de 26 % pour l'EBE, 23 % pour le chiffre d'affaires, 20 % pour l'activité export. Participer à des travaux de normalisation a un effet direct sur le développement des entreprises mécaniciennes. C'est ce que démontre l'étude menée par AFNOR Normalisation et l'UNM avec le BIPE sur le secteur mécanique. Retour sur la réunion d'information organisée le 5 décembre 2017.

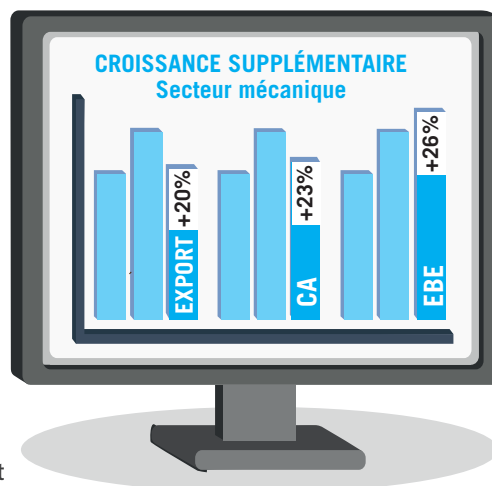
La normalisation, on sait ce que cela coûte, mais on ne sait pas ce que cela rapporte, a-t-on coutume de dire. Comme le fait remarquer Carole Gratzmuller, Présidente du Comité d'Orientation de l'UNM, "nous avons toujours beaucoup de mal à évaluer en chiffres l'apport économique de notre engagement en normalisation et sommes toujours à la recherche d'éléments concrets à ce sujet." C'est tout l'enjeu de l'étude menée en 2017 sur le secteur de la mécanique par AFNOR Normalisation et l'UNM avec le BIPE.

Les résultats sont là !

Les résultats sont là, présentés par Philippe Contet, directeur général de l'UNM : "La participation aux commissions de normalisation contribue à 26 % de la croissance de l'EBE (Excédent Brut d'Exploitation). Elle permet un taux de croissance annuel de son chiffre d'affaires de 23 %, et de 20 % à l'export, en cas d'engagement dans des instances internationales."

Cette étude sur le secteur de la mécanique fait suite à une première analyse portant sur l'ensemble de l'économie française. "Jusqu'à présent, toutes les études reposaient sur des corrélations, ce qui restait fragile, et source d'erreurs", souligne Alain Costes, directeur d'AFNOR Normalisation. En 2015, l'organisme français a cherché à établir des liens de causalité entre la participation des entreprises aux travaux de normalisation et leur développement économique, en utilisant un modèle économétrique.

"L'économétrie est un outil mathématique qui permet d'expliquer des variables liées à l'économie, explique Pierre Cavé, directeur associé du BIPE. Pour cela, il faut trouver une équation qui explique au mieux l'activité économique, ajouter des variables et examiner si elles ont un effet ou non, tout en veillant à ce qu'elles ne détruisent pas le modèle."



●●● La normalisation, c'est rentable

100 000 bilans et comptes d'exploitation "épluchés"

À l'époque, à partir d'une base de données de 2 100 entreprises, le BIPE a fait tourner son modèle sur une période s'étendant de 1998 à 2013, en introduisant deux types de variables : les sociétés qui achètent et consultent les normes ; celles qui participent aux travaux de normalisation. Plus de 400 équations ont été testées. Résultat : une augmentation de croissance de 20 % du chiffre d'affaires pour les entreprises qui s'intéressent à la normalisation, et de 19 % à l'exportation. L'apport de la normalisation à l'économie française est estimé à 15 milliards d'euros, soit 0,4 % de l'activité des entreprises, et à 3 milliards d'euros de la valeur ajoutée, ce qui représente 0,17 % du PIB. La méthode a ensuite été appliquée au secteur de la mécanique, à partir des bases de données de l'UNM et d'AFNOR (voir encadré). Pour Jérôme Bataille, Président de l'UNM, l'étude prouve que "la normalisation a des conséquences économiques majeures bénéficiant à tous ceux qui y participent. Elle doit être considérée comme un investissement, partie intégrante de la stratégie d'entreprise". De quoi convaincre les dirigeants les plus sceptiques.

Témoignages

Trois témoignages de mécaniciens impliqués dans les travaux de normalisation recueillis à l'occasion d'une table ronde.



© Pujoulat

Jean-Jacques Adam, groupe Pujoulat

Conduits de cheminée,
1 450 salariés,
CA : 206 M€

"Participer aux travaux de normalisation m'a permis de développer mon réseau international. Par exemple, pour comprendre les méthodes d'installation dans tel ou tel pays, je peux facilement appeler un collègue de groupe de travail. Autre exemple, nous avons gagné un nouveau client au Danemark qui avait entendu parler de nous par un expert de la normalisation.

De plus, nous gagnons en crédibilité et la rédaction des normes nous ouvre des marchés. Mais attention, cela marche dans les deux sens, les concurrents étran-

gers peuvent venir sur le marché français. Enfin, il est important d'être présent dans les groupes de travail pour influencer les textes. Ainsi, les Allemands auraient pu nous imposer une norme sur la transmission du feu ne correspondant pas à notre système constructif, si nous n'avions pas été présents dans le groupe de travail. L'appétit vient en mangeant. Ce vieil adage résume bien mon engagement. Progressivement, je me suis investi davantage, jusqu'à prendre prochainement l'animation d'un groupe de travail."



© Réservoirs X. Pauchard

Frédéric Bengler, Réservoirs X. Pauchard, groupe Fayat

Réservoirs en acier ou
inox de 5 à 50 000
litres, 50 salariés,
CA : 5,9 M€

"Je suis convaincu et passionné de participer à ces travaux, et j'ai envie de faire grandir la technique par la normalisation. Depuis plus de 10 ans je travaille avec mon syndicat professionnel, le SNCT, sur le code de fabrication CODAP. J'ai réussi à faire intégrer certains besoins. Cela fait aussi trois ans que je travaille avec l'UNM et représente le SNCT. J'ai commencé par assurer une veille technologique et suis maintenant actif dans les travaux. Ce qui nous permet d'anticiper les évolutions pour nos nouveaux produits. Au moment de la sortie de la norme, on est déjà dans les starting-blocks, c'est un avantage important par rapport à nos concurrents. Dans les PME, il n'est pas évident de trouver le temps pour s'investir en normalisation. Comme pour nous, il est important que les directions nous permettent de s'intégrer à ces travaux. D'autres vont pouvoir s'appuyer sur l'étude d'AFNOR Normalisation et de l'UNM pour convaincre."



© Lanfranco

Laurent Giboureau Lanfranco

Écrous de sécurité,
58 salariés,
CA : 14,5 M€

"Je suis impliqué dans la normalisation à l'UNM depuis 2012 et à l'ISO/TC 2 depuis 2013. Grâce à cela, une entreprise familiale comme la nôtre peut accéder à des études et des rapports techniques que nous n'aurions pas eu les moyens de réaliser. Nous partageons les informations au sein de notre syndicat professionnel, Artema, et nous nous appuyons sur des travaux du Cetim pour étayer nos contributions aux normes. Il est donc important de travailler ensemble et de partager nos problèmes techniques pour faire progresser toute la profession française.

J'ai pu développer un réseau à l'international. Par exemple, à l'occasion d'un litige avec une entreprise à l'étranger sur l'interprétation d'une norme, j'ai fait intervenir un expert de l'ISO de ce pays, ce qui a renforcé notre crédibilité et notre image de marque.

La normalisation est un jeu de pouvoir et de géopolitique. Ainsi, lors d'une réunion à Milan, nous n'étions pas assez nombreux pour défendre une norme en vigueur, les Allemands souhaitaient la réviser, car plusieurs de leurs fabricants n'arrivaient pas à tenir les performances techniques de cette norme. D'autres pays, pour les mêmes raisons ont rejoint la position allemande. Résultat : la norme a été revue à la baisse.

Si l'on veut travailler efficacement et sérieusement, la normalisation réclame beaucoup de temps, sans compter les frais. Il serait plus juste que les PME puissent bénéficier d'aides pour couvrir ces coûts. On ne normalise pas pour se faire plaisir, mais pour donner un cadre technique, transmettre notre savoir et assurer à nos clients des produits de qualité."

Les chiffres clés de l'étude

Sur les entreprises mécaniques impliquées dans la normalisation depuis 1998 :

2 600

participent directement à des commissions françaises de normalisation

4 100

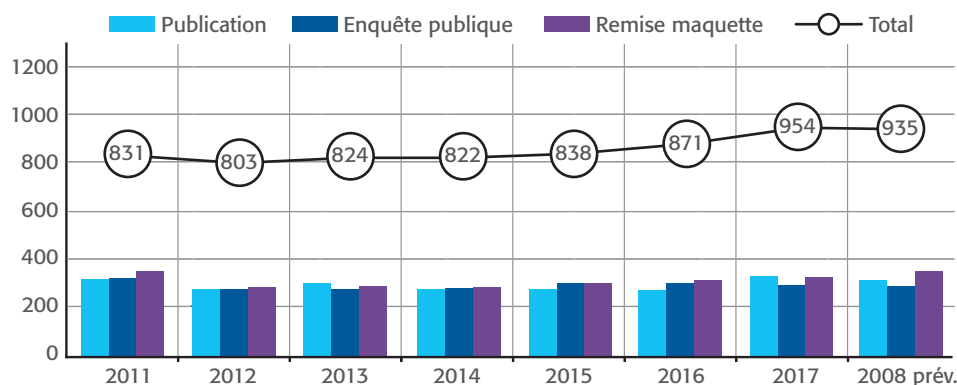
y participent indirectement, via leur syndicat

500

sont inscrites dans des instances internationales CEN ou ISO

COMITÉ DIRECTEUR DE L'UNM

Activités 2017, prévisions 2018, renforcement de l'influence française au niveau international, programme et synergies dans le pôle Acier, ont été les principaux sujets discutés lors du comité directeur de l'UNM du 5 décembre 2017.



La production à fin décembre 2017 de l'UNM est conforme aux prévisions : 286 projets soumis à enquête publique et 338 documents normatifs publiés.

Deux raisons principales expliquent l'augmentation de la production en 2017 : la possibilité offerte par l'ISO de supprimer certaines étapes de vote qui a raccourci la durée globale d'élaboration de certaines normes, le changement des règles de datation des normes françaises reprenant les normes européennes car la norme française reproduit désormais strictement la date de la norme européenne alors que jusqu'à maintenant, elle était postérieure de 2 à 3 mois.

Sur la répartition des 1709 sujets au programme de travail de l'UNM, ce ne sont pas moins de 60 % de sujets en filière ISO, 30 % en filière CEN et 10 % en filière NF. Les prévisions 2018 s'élèvent à 310 publications et 279 documents soumis à enquête publique avec 1 760 sujets au programme de travail dont 64 % en filière ISO, 30 % en filière CEN et 6 % en filière NF. Ces chiffres intègrent désormais les documents gérés par les commissions du pôle Acier.

Par ailleurs en 2017, l'UNM a organisé 224 réunions de commissions ou de groupes de travail associés.

Consolidation des positions et influence à l'international

En terme de nouvelles contributions sur les sujets européens et internationaux...

- Sécurité des machines : remorques agricoles, plate-forme élévatrice mobile du

personnel agricole, engins de terrassement, tronçonneuses à disque, fraiseuses routières, camions-malaxeurs

- Calcul des appareils de levage à charge suspendue
- Chariots : fonctions automatiques, systèmes de retenue de l'opérateur autres que le type ceinture de sécurité
- Performance énergétique des bâtiments
- Unités de toiture
- Douches de sécurité
- Revêtement des éléments de fixation
- Bibliothèque de composants - Roulements
- Étanchéité aux gaz des appareils de soudage
- Soudage par friction des matériaux métalliques
- Caoutchouc : agents de protection par chromatographie en phase liquide à haute performance, particules émises par l'usure des pneumatiques et de la route
- Engrenages : ruptures de flanc de dent et capacité thermique
- Moteurs des groupes électrogènes
- Tolérances générales
- Fabrication additive : sécurité, appareils à pression, métaux.

... et de secrétariats d'instance et de groupes !

L'UNM, en assurant le secrétariat de 15 comités ou sous-comités techniques ISO et 12 comités techniques CEN ou ECISS (domaine de l'acier) pour le compte des professions de la mécanique, du caoutchouc et de l'acier, contribue à l'influence de la France sur la scène internationale.

En octobre 2017, une nouvelle responsabilité a été confiée à la France : le CEN/TC 458 traitant des équipements d'agitation et mélange.

Le secrétariat des comités techniques et sous-comités dans le domaine de l'acier qui étaient jusqu'à présent assurés par AFNOR et le BNAcier ont été transférés à l'UNM.

L'UNM propose le service de secrétariat de groupe de travail CEN ou ISO. Ainsi, en 2017, l'UNM s'est vu confier le secrétariat de huit nouveaux groupes de travail qui s'ajoutent aux 45 groupes CEN et 28 ISO déjà sous sa responsabilité.

La normalisation de l'acier : du BNAcier au Pôle Acier (UNM)

Juillet 2017 : décision du ministre de l'Économie de modifier le domaine d'agrément l'UNM pour couvrir la normalisation des produits sidérurgiques et des produits et techniques relevant des industries mécaniques et transformatrices des métaux et élastomères (à l'exclusion des pneumatiques) ainsi que du soudage et de ses applications.

L'intégration de l'équipe du BNAcier, la mise en place des instances de pilotage, l'intégration de la contractualisation des commissions de normalisation "acier" dans celle de l'UNM se poursuivent.

Synergies ou cohérence ? Les deux !

Avant ce rapprochement de nombreuses liaisons existaient entre les commissions des deux bureaux de normalisation : 11 de l'UNM vers le BNAcier (sur les 18 au total) et 19 du BNAcier de l'acier vers l'UNM. Un bilan qui doit mener naturellement les experts du matériau acier ayant une compétence dans la transformation des produits en acier (par exemple, la découpe laser), à participer aux commissions UNM hors acier, et réciproquement à faire participer plus d'experts issus des industries mécaniciennes dans les commissions acier pour y apporter leurs besoins d'utilisateurs en matière première ou produits semi-finis.

CHARIOTS INDUSTRIELS

Le comité international ISO/TC 110 et son sous-comité SC 2 se sont réunis les 9 et 10 novembre 2017 à Los Angeles. Une représentation des pays membres plutôt équilibrée entre Amérique, Asie, Europe et Océanie.

Les exigences de sécurité et de vérification des chariots de manutention (automoteurs, à portée variable et transporteurs de charges), objet de la norme ISO 3691-1 en révision, sont toujours le principal objet des débats. Cette norme est critiquée pour son manque de clarté et son architecture compliquée par des références à des prescriptions techniques intra et extra-européennes. Depuis 2011, la France met en avant les difficultés rencontrées pour réaliser la surveillance du marché. Elle a alors proposé le partage des prescriptions applicables en Europe dans des normes européennes spécifiques. Fruit de longues négociations, la révision du document a été obtenue lors de la réunion de Sydney en 2015. Basés sur la comparaison des divergences techniques entre les pays européens, le Japon et l'Australie, lesquelles sont contenues dans des documents séparés venant compléter la norme de base, les travaux en cours recherchent la pertinence mondiale. Par exemple, une enquête est en cours pour établir la vitesse maximale des chariots roulant avec la charge en position haute; cette vitesse est en effet déterminante afin d'évaluer

le risque de renversement du chariot si la charge en position haute vient à heurter un obstacle.

Ce comité se préoccupe aussi des innovations qui, couplées aux systèmes d'assistance (anticollision par radar, reconnaissance par image, etc.) vont augmenter les performances des chariots en terme de sécurité. Ce sont non seulement des aides à la conduite en prévenant les situations dangereuses de retournement et autres, au positionnement en temps réel évitant ainsi les collisions avec les piétons, mais aussi à la manutention avec une double fonction : éliminer les situations dangereuses et optimiser les opérations de stockage. Même si ces systèmes constituent des améliorations notables, il ressort des discussions que leur plus-value dans une norme de conception n'est pas mesurable dans l'immédiat en termes de sécurité. A intégrer plutôt sous forme de recommandations.

Ces débats ont eu lieu entre les délégués venant d'Allemagne, d'Australie, de Belgique, de Chine, des États-Unis, de France, d'Italie, du Japon, du Royaume-Uni et de Suède.



© Still

NORMES DU MOIS

NF ISO 10110-7 ET NF ISO 14997

IMPERFECTIONS DE SURFACE DES ÉLÉMENTS ET SYSTÈMES OPTIQUES

La norme NF ISO 10110-7 spécifie l'indication du niveau d'acceptabilité des imperfections de surface à l'intérieur d'une zone soumise à essai sur des éléments optiques individuels et des ensembles optiques. Elle s'applique aux surfaces de transmission et de réflexion d'éléments optiques finis. Les imperfections de surface localisées, les égrenures et les rayures longues sont retenues. Elle fait partie d'une série de normes sur la représentation des exigences de conception et des exigences fonctionnelles des éléments optiques individuels et des ensembles optiques sur les dessins techniques utilisés pour leur fabrication et contrôle. L'indication sur les

dessins pour des éléments et des ensembles optiques est déterminée par deux méthodes de spécification l'une dimensionnelle l'autre de visibilité.

La norme NF ISO 14997 décrit quant à elle les principes physiques et les moyens pratiques de mise en œuvre des ces deux méthodes et décrit une hiérarchie des niveaux de contrôle. Certains composants optiques, bien que légèrement endommagés, peuvent, lorsqu'ils sont soumis à essai, demeurer valables en fonction du niveau d'acceptabilité des imperfections de surface demandé par le client et spécifié sur les dessins conformément à la norme NF ISO 10110-7.



+ d'infos sur : www.unm.fr
>>> normes du mois

MACHINES POUR LE GÉNIE CIVIL

Un bilan plus que satisfaisant : une représentation régulière et renforcée ponctuellement à chaque réunion contribue à la reconnaissance de la compétence et des contributions pertinentes de la délégation française.



Une trentaine de participants venus de sept pays (Allemagne, Chine, Corée du Sud, Etats-Unis, France, Inde et Japon) ont pris part entre le 7 et le 10 novembre 2017 aux réunions du comité international ISO/TC 195 tenues à Austin, capitale du Texas.

Le sous-comité 1, sur les machines pour la production, le transport et la distribution du béton, a attendu quatre ans que les travaux européens sur la sécurité de ces machines (centrales de production en particulier) aboutissent. Ces projets sont maintenant inscrits au plan international. Dans un esprit constructif, ce sous-comité a proposé d'organiser les prochaines réunions en Europe afin de réunir un maximum d'acteurs. En outre, ce sous-comité compte exploiter, dans ses projets, les travaux de recherche américains concernant les vibrations transmises au corps humain par les lisseuses à béton.

La France a présenté sa proposition d'étude, pour compléter la série EN ISO 20500 qui traite de la sécurité des machines pour la construction des routes,

couplant ainsi la voie à l'Allemagne qui voulait prendre la main sur ce sujet qui a pour objet la performance des systèmes de captation des poussières (de silice) émises par les fraiseuses. La Suède et la Corée du Sud ont fait savoir leur intérêt à rejoindre les travaux de cette série de normes.

De même, la France a proposé un projet de norme sur la terminologie des machines d'épandage et de pulvérisation des produits bitumineux.

Enfin, les problèmes de recouvrement entre les machines de forage et machines utilisées en souterrain respectivement de la responsabilité des comités techniques ISO/TC 195 (machines de construction des bâtiments et travaux publics) et ISO/TC 82 (mines) sont en voie de résolution grâce à la forte implication des représentants français dans la Task Force créée spécifiquement par le Bureau Technique de l'ISO. La France a en outre confirmé son intérêt pour mener le futur sous-comité sur les machines de forage et de fondation.

NORMES DU MOIS

NF EN 13480 TUYAUTERIES INDUSTRIELLES MÉTALLIQUES

-10%
sur les normes
du mois
avec le code
3N10

La nouvelle édition 2017 de la série de normes NF EN 13480 pour tuyauteries industrielles métalliques s'inscrit dans le cadre d'un processus continu de développement et d'amélioration technique dans le secteur des équipements sous pression et vise à donner présomption de conformité à la Directive européenne 2014/68/UE Équipements sous pression.

L'édition 2017 remplace sans modifications techniques celle de 2012. Elle consolide les pages corrigées et amendements publiés séparément au cours de cette période de cinq ans.

Les 7 parties de la norme spécifient des dispositions novatrices et des solutions aux questions techniques actuelles portant notamment sur la prévention de la rupture fragile à basses températures pour les matériaux, la contrainte de calcul avec fluage du matériau, les contraintes admissibles dans les tuyauteries, les caractéristiques de flexibilité, la stabilité des supports de tuyauteries, les règles relatives aux essais de qualification des soudeurs, au traitement thermique après soudage, aux réparations des soudures, les règles relatives au contrôle non destructif des soudures, aux essais de pression hydrostatique et pneumatique, etc.



Brève

Une bibliothèque mobile L'expertise en poche !

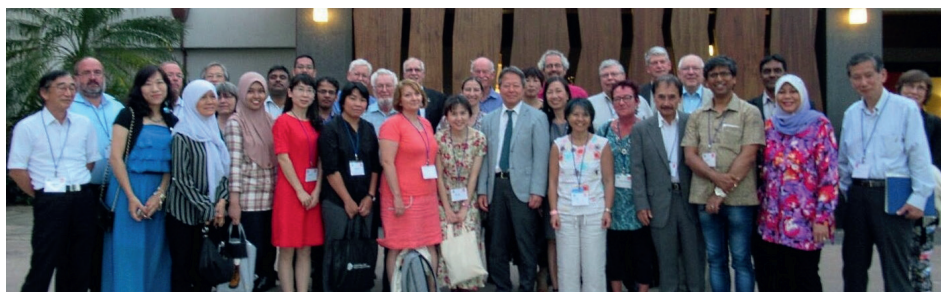
Alors que les documents techniques de la Mécatèque du Cetim sont déjà largement consultés, les internautes auront dorénavant accès à un résumé de 3 500 documents techniques dont certains sont supports de la normalisation depuis leur mobile et tablette. Le contenu détaillé sera toujours accessible aux entreprises adhérentes. L'internaute pourra à tout moment et sur chaque document consulté approfondir le sujet via l'adresse mail sqr@cetim.fr



+ d'infos sur : www.unm.fr
>>> normes du mois

ÉLASTOMÈRES

Dès l'ouverture de la réunion, le président du comité technique international a rappelé l'importance d'élaborer des normes internationales en ligne avec les avancées technologiques de l'industrie des élastomères. Pourtant, une mobilisation est déjà en place pour faire face aux exigences de plus en plus strictes relatives à la santé, à la sécurité, à l'environnement, et au développement durable.



© DR

Waikoloa Village, ville de l'État d'Hawaï, a accueilli les réunions du comité international ISO/TC 45 du 23 au 27 octobre 2017. Pendant 5 jours, 130 experts venus de 16 pays se sont cotoyés dans les réunions des 4 sous-comités et 22 groupes de travail. A l'issue de la session, il a été décidé de réviser 32 normes, d'en annuler 3 et d'inscrire 9 nouveaux sujets au programme de travail. Ces chiffres s'inscrivent dans la moyenne de production de documents normatifs du comité technique, qui veille à l'actualisation de ses normes. Côté analyse chimique, la proposition française, soumise à l'enquête, relative au dosage du soufre libre par chromatographie en phase gazeuse (GC) et chromatographie en phase liquide haute performance (HPLC) a été approu-

vée. Il reste à intégrer les résultats des essais interlaboratoires internationaux. Deux autres nouveaux sujets ont été présentés et accueillis favorablement. Ils concernent la détermination des agents de protection par chromatographie en phase liquide à haute performance et la détermination de la température de transition vitreuse par analyse calorimétrique différentielle (DSC).

Côté aspects environnementaux, les sujets proposés par la France ont été inscrits courant 2017 et devraient être publiés sous forme de spécification technique en 2018. Ils concernent les lignes directrices pour la caractérisation physique et chimique des particules émises par l'usure des pneumatiques et de la route (TRWP) ; l'évaluation de leur deve-

nir environnemental ; la détermination de leur concentration en masse dans le sol et les sédiments ; leur génération et collecte.

La décision de regrouper, sous une même référence "ISO 48", les normes traitant de la dureté des caoutchoucs provoque des remous. Si l'objectif d'un tel regroupement peut être compris, le changement de référence des normes n'est pas neutre. Une certaine confusion entre les duretés Shore A et DIDC existe chez certains utilisateurs qui veulent des équivalences. Il y a un risque que cette confusion s'aggrave si toutes les normes ont la même référence, car cela renforcera l'idée (fausse) que les différentes méthodes mesurent la même chose (même échelle et même unité). Autre inconvénient : un changement de numérotation entraînerait des modifications dans un grand nombre de documents (par exemple, la norme ISO 48 est référencée par 158 normes ISO). Les délégués français ont défendu la nécessité d'une introduction générale et d'éviter tout changement technique dans ces normes.

NORMES DU MOIS

**NF ISO 2284, NF ISO 2584, NF ISO 3364, NF ISO 3365,
NF ISO 4207, NF ISO 7079 ET NF ISO 10911**
OUTILS COUPANTS ET ATTACHEMENTS

-10%
sur les normes
du mois
avec le code
3N10

Les normes françaises sur les outils coupants et attachements se sont enrichies d'une demi-douzaine de normes actualisées au cours du dernier trimestre 2017 :

- NF ISO 2284 pour tarauds à main pour filetages cylindrique et conique,
- NF ISO 7079 pour forets-aléseurs à queue cylindrique et à queue cône Morse,
- NF ISO 2584 et NF ISO 10911 pour fraises cylindriques
- NF ISO 3364 et NF ISO 3365 pour plaquettes



© DR

amovibles en métaux-durs,

- NF ISO 4207 pour outils à lamer à queue cône Morse et pilote amovible.

Elles donnent les dimensions métriques considérées comme seules recommandées à l'avenir pour ces types d'outil. La révision de ces sept normes aura permis de lier leurs symboles et références avec ceux de la série de norme NF ISO 13399, dictionnaire de référence facilitant les échanges de données informatiques entre les différents partenaires.

+ d'infos sur : www.unm.fr
>>> normes du mois

ENVOI À L'AFNOR POUR ENQUÊTE PUBLIQUE

+ d'infos sur www.unm.fr
>>> activités
>>> catalogue

- Matériaux métalliques - Essai de traction - Partie 2 : Méthode d'essai à température élevée • ISO 6892-2
- Acier - Dosage de l'azote - Méthode spectrophotométrique - Analyse chimique des aciers et des fontes - Dosage du molybdène - Méthode par spectrométrie d'absorption atomique dans la flamme • ISO 4945
- Sécurité des machines - Dispositifs de commande bimanuelle - Aspects fonctionnels - Principes de conception • ISO 13851
- Pompes - Pompes rotodynamiques - Rendement minimum requis des pompes à eau et méthodes de qualification et de vérification • EN 16480
- Pompes - Pompes rotodynamiques - Indice de rendement énergétique - Méthodes de qualification et de vérification - Partie 3 : Essai et calcul de l'indice de rendement énergétique (EEI) des groupes de surpression • EN 17038-3
- Récipients sous pression non soumis à la flamme - Partie 5 : Inspection et contrôles - Amendement 2: Révision du tableau sur l'étendue des essais non-destructifs, exigences sur les ouvertures d'inspection • EN 13445-5/A2
- Vibrations mécaniques - Mesurage et évaluation des vibrations de machines - Partie 4 : Turbines à gaz à paliers à film fluide, excédant 3 MW • ISO/NP 20816-4
- Matériel pour l'industrie textile - Exigences de sécurité - Partie 1: Exigences communes (EN ISO 11111-1:2016) • G 46-001-1
- Efficacité énergétique des chariots de manutention - Méthodes d'essai - Partie 4 : Chariots tout-terrain à portée variable • EN 16796-4
- Quincaillerie pour le bâtiment - Exigences et méthodes d'essai des ferrures de fenêtres et porte-fenêtres - Partie 15 : Roulements pour portes-fenêtres et ferrures pour fenêtres coulissantes à l'horizontale et accordéon • EN 13126-15
- Quincaillerie pour le bâtiment - Exigences et méthodes d'essai des ferrures de fenêtres et portes-fenêtres - Partie 16 : Ferrures pour dispositifs levant-coulissants • EN 13126-16
- Quincaillerie pour le bâtiment - Exigences et méthodes d'essai des ferrures de fenêtres et portes-fenêtres - Partie 17 : Ferrures pour fenêtres et portes-fenêtres oscillo-coulissantes • EN 13126-17
- Tuyaux et flexibles en caoutchouc pour le gaz de pétrole liquéfié GPL (en phase liquide ou gazeuse) et le gaz naturel jusqu'à 25 bar (2,5 MPa) - Spécification • EN 1762
- Machines agricoles - Courroies hexagonales sans fin et profils de gorges des poulies correspondantes • ISO 5289
- Machines pour les produits alimentaires - Diviseuses automatiques - Prescriptions relatives à la sécurité et à l'hygiène • EN 12042/A1
- Robinetterie industrielle - Extrémités à souder en bout pour appareils de robinetterie en acier • EN 12627
- Raccordements pour transmissions hydrauliques et applications générales - Orifice et éléments mâles à filetage métrique ISO 261 et joint torique - Partie 4 : Dimensions, conception, méthodes d'essai et exigences des bouchons d'orifices à six pans internes et à six pans externes • ISO 6149-4
- Transmissions hydrauliques - Distributeurs à cartouche à visser à deux, trois et quatre orifices - Logements (reprise de l'ISO 7789) • ISO 7789
- Transmissions pneumatiques - Lubrificateurs pour air comprimé - Partie 1 : Principales caractéristiques à inclure dans la documentation du fournisseur et exigences de marquage du produit • ISO 6301-1
- Ventilateurs - Essais aérodynamiques sur circuits normalisés • ISO 5801
- Performance énergétique des bâtiments - Ventilation des bâtiments - Partie 16 : Explication des exigences de l'EN 16798-15 - Calcul des systèmes de refroidissement (Module M4-7) - Stockage • CEN/TR 16798-16
- Performance énergétique des bâtiments - Ventilation des bâtiments - Partie 7 : Méthodes de calcul pour la détermination des débits d'air dans les bâtiments y compris les infiltrations (Modules M5-5) • EN 16798-7
- Performance énergétique des bâtiments - Ventilation des bâtiments - Partie 8 : Interprétation des exigences de l'EN 16798-7 - Méthodes de calcul pour la détermination des débits d'air dans les bâtiments y compris les infiltrations (Modules M5-5) • CEN/TR 16798-8
- Engins de terrassement - Essais de laboratoire et exigences de performance des structures de protection des pelles - Partie 2 : Structures de protection au retournement - (ROPS) pour pelles de terrassement de plus de 6 t (ISO 12117-2) • ISO 12117-2
- Représentation et échange des données relatives aux outils coupants - Partie 2 : Dictionnaire de référence pour les éléments coupants • ISO/TS 13399-2
- Représentation et échange de données relatives aux outils coupants - Partie 3 : Dictionnaire de référence pour les éléments relatifs aux outils • ISO/TS 13399-3
- Représentation et échange des données relatives aux outils coupants - Partie 4 : Dictionnaire de référence pour les éléments relatifs aux attachements • ISO/TS 13399-4
- Représentation et échange des données relatives aux outils coupants - Partie 60 : Dictionnaire de référence pour les systèmes de connexion • ISO/TS 13399-60
- Flasques pour meules de tronçonnage superabrasives - Partie 1 : Pierre naturelle • ISO 21537-1
- Flasques pour meules de tronçonnage superabrasives - Partie 2 : Bâtiment et génie civil • ISO 21537-2
- Caoutchouc non vulcanisé - Détermination utilisant un consistomètre à disque de cisaillement - Partie 4 : Détermination du taux de relaxation de contrainte Mooney • ISO/DTS 289-4
- Caoutchouc vulcanisé ou thermoplastique - Détermination de la résistance à l'abrasion à l'aide d'un dispositif à tambour tournant • ISO 4649
- Tuyaux et flexibles en caoutchouc et en plastique, à armature textile ou métallique, pour applications à jet d'eau à haute et ultra haute pression - Spécifications • ISO 19385
- Matériel de récolte et de conservation - Presses à balles rondes - Terminologie et spécifications commerciales • ISO 11450/A1
- Matériel de jardinage - Systèmes motorisés de collecte des matériaux - Sécurité • ISO 21628
- Matériel forestier - Débardeuses - Termes, définitions et spécifications commerciales • ISO 13860

MISE EN VENTE PAR L'AFNOR

- Produits en acier - Barres et couronnes pour béton armé galvanisés à chaud - Fils destinés à la fabrication d'armatures pour béton armé galvanisés à chaud • A 35-025
- Flux de brasage tendre - Méthodes d'essai - Partie 15 : Essai de corrosion du cuivre • ISO 9455-15
- Équipement de soudage par résistance - Transformateurs - Transformateurs-redresseurs pour pinces de soudage à transformateur incorporé alimentés sous une fréquence de 1000 Hz • ISO 22829
- Soudage par résistance - Soudabilité - Partie 3 : Méthodes d'évaluation de l'aptitude au soudocollage par points • ISO 18278-3
- Lignes directrices relatives à la qualité des soudures en fonction de la résistance à la fatigue • ISO/TS 20273
- Roulements - Méthodes de mesurage des vibrations - Partie 4 : Roulements radiaux à rouleaux cylindriques, à alésage et surface extérieure cylindriques • ISO 15242-4

Nouveaux travaux

Transmissions pneumatiques

La révision de la norme internationale ISO 10094, en deux parties, relative aux appareils à transmissions électropneumatiques de distribution à commande continue de pression est lancée. La future version de la norme affichera des références normatives actualisées et des unités de répétabilité et de résolution. Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 33 "Transmissions pneumatiques".

Ces travaux vous intéressent, contact : s.melique@unm.fr

Robinetterie industrielle

La France est impliquée dans la révision des trois normes européennes : EN 16767 pour les clapets de non-retour en acier et en fonte, EN 12569 pour les appareils de robinetterie destinés aux procédés de l'industrie chimique et pétrochimique et EN 13397 pour les robinets métalliques à membrane. Au plan français, ces travaux sont suivis par la commission UNM 761 "Robinetterie industrielle".

Ces travaux vous intéressent, contact : h.cros@unm.fr



Union de la Normalisation
de la Mécanique

CS 30080
92038 La Défense Cedex
Tél. : 33 1 47 17 67 67
Fax : 33 1 47 17 67 99
E-mail : info@unm.fr
www.unm.fr

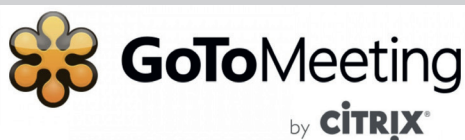
Bureau de Normalisation
par délégation d'AFNOR

agenda

Brève

Réunions à distance Gagner du temps !

Un contretemps, un orteil cassé ou une grève des transports ? Qu'à cela ne tienne vous pourrez toujours participer et apporter votre précieuse expertise aux commissions de normalisation ! L'UNM met à la disposition de ses experts un outil de web et audio conférence. Demandez à l'organisateur de la réunion le lien qui vous permettra de vous connecter et ainsi suivre en audio et en partage de documents l'ensemble des discussions.



UNM 04	23/01/2018
Fixations - Mécanique générale	
UNM 31	24/01/2018
Systèmes hydrauliques et pneumatiques	
UNM 61	25/01/2018
Installations de laboratoire	
UNM 450	25/01/2018
Engins de terrassement	
UNM PNC-MEP	26/01/2018
Méthodes d'essais physiques	
UNM 761	30/01/2018
Robinetterie industrielle	
UNM CNS CONSO	31/01/2018
Soudage - Produits consommables	
UNM 453	01/02/2018
Machines pour le bâtiment - Préparation des matériaux	
UNM PNC-MEC	01/02/2018
Essais chimiques	
UNM AC 104-10	05/02/2018
Aciers pour béton armé	
UNM P50B	05/02/2018
Energie solaire	
UNM 04	07/02/2018
Fixations - Mécanique générale	
UNM 16	07/02/2018
Froid - Sécurité et environnement	
UNM AC 102	13/02/2018
Méthodes d'analyse chimique pour les aciers et les fontes	
UNM 01	15/02/2018
Mécanique - Environnement et responsabilité sociétale	
UNM CNS QUAL	20/02/2018
Soudage - Qualification	
UNM CNS MG	20/02/2018
Matériel de soudageau gaz	